

WOŚ.6222.00003.2016

Gliwice, dnia 17 października 2016 roku

DECYZJA

Na podstawie art. 104 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 23 z późn.zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 184 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.). art.41 ust 1, art. 43 , art. 45 ust. 1 pkt 4 i ust 6, 8 i 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. 2013r. poz. 21 z późn.zm.) w wyniku rozpatrzenia wniosku Pana Rafała Dzija działającego z upoważnienia EKOPROHUT Sp. z o.o.

udzielam

EKOPROHUT Sp. z o.o. numerze identyfikacji podatkowej NIP 9691197776 i numerze REGON 276542230 pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów w Pyskowicach przy ul. Polnej.

I. Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji.

1. Rodzaj prowadzonej działalności.

Podstawnym przedmiotem działalności zakładu będzie odzysk surowców z materiałów segregowanych. W zakładzie w Pyskowicach oprócz przetwarzania odpadów prowadzi się zbiórkę odpadów metalowych.

2. Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii.

2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne.

Instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów składa się z leja zasypowego, zespołu przenośników taśmowych, przesiewaczy, sortowni ręcznych oraz kruszarki szczękowej. Produkt końcowy procesu przetwarzania odpadów pochodzenia hutniczego i budowlanego w instalacji, to kruszywo stosowane w drogownictwie, w czterech podstawowych frakcjach (0-12,8 mm; 12,8-20 mm; 20-31,5 mm; 31,5-63 mm).

Instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, posiada moc przerobową na poziomie 340 000 Mg/rok.

2.2. Charakterystyka techniczna instalacji.

Lp.	Nazwa	Ilość [szt.]	Charakterystyka
1	Lej zasypowy	1	Pojemność 45 m ³
2	Podajnik wibracyjny	1	14/16/20 kW 730/970/1470 obr./min
3	Taśmociąg nr 1	1	22 kW 970 obr./min

Lp.	Nazwa	Ilość [szt.]	Charakterystyka
4	Elektromagnes podwieszony nad taśmociągiem	1	220 V = 3,2 kW 5,5 kW 1430 obr./min
5	Waga transportowa	1	Wydajność maks. 180 Mg/h
6	Przesiewacz nr 1 (oczko 63 x 63 mm)	1	22 kW 970 obr./min
7	Taśmociąg nr 2, 3, 4, 8, 9, 10, 11, 12, 13	9	7,5 kW 955 obr./min
8	Elektromagnes	1	110 V = 1,2 kW
9	Elektromagnes	1	110 V = 2,5 kW
10	Taśmociąg nr 5, 6, 7	3	11 kW 965 obr./min
11	Kruszarka szczękowa	1	75 kW 985 obr./min
12	Przesiewacz nr 2 (oczko 31,5 x 31,5 mm i 20 x 20 mm)	1	18,5 kW 1460 obr./min
13	Przesiewacz nr 3 (oczko 12,8 x 12,8 mm)	1	15 kW 1450 obr./min
14	Taśmociąg krótki podwieszony	4	2,2 kW 1450 obr./min
15	Sortownia ręczna	1	4-stanowiskowa
16	Sortowania ręczna metali żelazistych	1	4-stanowiskowa

2.3. Gospodarka wodna.

Gospodarka wodna oparta się na umowie na zakup wody przemysłowej od Zakładów Mechanicznych „Bumar-Łabędy” S.A.

Pomiar ilości dostarczanej wody dokonywany jest na podstawie wskazań wodomierza.

2.3.1. Woda.

Wielkość zużycia wody na cele socjalno-bytowe 1095 dm³/dobę

2.3.2 Woda na cele technologiczne.

Technologia przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (instalacja IPPC) w zakładzie EKOPROHUT Sp. z o.o. w Pyskowicach nie wymaga dostarczania wody.

2.4. Gospodarka ściekowa.

Na terenie Zakładu powstają następujące rodzaje ścieków i wód:

- ścieki socjalno-bytowe,
- wody opadowe i roztopowe.

2.4.1. Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do bezodpływowego zbiornika o pojemności 18 m³, który opróżniany jest w miarę potrzeb, przez specjalistyczną firmę na podstawie zleceń.

Ilość powstających ścieków bytowych przyjęto jako 100% zużycia wody na cele socjalno-bytowe.

Zapotrzebowanie wody na cele socjalno-bytowe zostało określone na poziomie 1095 dm³/dobę.

2.4.2. Wody opadowe i roztopowe.

Teren zakładu nie jest uzbrojony w sieć kanalizacji deszczowej. Wody opadowe i roztopowe spływają grawitacyjnie i wsiąkają do gruntu.

2.4.3. Ścieki przemysłowe.

Funkcjonowanie instalacji IPPC nie przyczynia się do powstawania ścieków przemysłowych.

2.5. Gospodarka odpadami .

Źródło powstawania odpadów na terenie Zakładu firmy EKOPROHUT Sp. z o.o. w Pyskowicach to proces technologiczny prowadzony w instalacji IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów oraz eksploatacja instalacji.

2.6. Źródła hałasu.

2.6.1. Charakterystyka źródeł hałasu.

Główne źródła emisji hałasu:

- a. instalacja IPPC, w której skład wchodzi:
 - lej zasypowy (1 szt.),
 - podajnik wibracyjny (1 szt.),
 - taśmociągi (13 szt.),
 - elektromagnesy (6 szt.),
 - przesiewacze (3 szt.),
 - kruszarka szczękowa (1 szt.),
 - sortownie ręczne (2 szt.),
 - waga transportowa (1 szt.);
- b. pojazdy i maszyny obsługujące instalację IPPC:
 - ładowarki kołowe (2 szt.),
 - koparki gąsienicowe (1 szt.),
 - wozidła (1 szt.),
 - koparki kołowe (3 szt.).

2.6.2 Parametry akustyczne i czasy pracy źródeł bezpośredniej emisji hałasu do środowiska.

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Charakterystyka akustyczna	Czas pracy źródła hałasu [godz.]	
			Pora dnia	Pora nocy
Instalacja IPPC				
1	Lej zasypowy (1 szt.)	Nie stanowi źródła hałasu	8*	0
			12**	

Lp.	Nazwa źródła emisji hałasu	Charakterystyka akustyczna	Czas pracy źródła hałasu [godz.]	
			Pora dnia	Pora nocy
2	Podajnik wibracyjny (1 szt.)	Poziomie mocy akustycznej urządzenia 95 dB. Podajnik wibracyjny zlokalizowany na poziomie gruntu, wewnątrz skarpy, pod lejem zasypowym.	8*	0
			12**	
3	Taśmociągi (13 szt.)	Poziom mocy akustycznej na 1 m długości ciągu przenośników 77,0 dB. Taśmociągi zlokalizowane na otwartej przestrzeni.	8*	0
			12**	
4	Elektromagnesy (6 szt.)	Nie stanowią źródła hałasu	8*	0
			12**	
5	Przesiewacze (3 szt.)	Poziom mocy akustycznej 100 dB każdy. Przesiewacze zlokalizowane na otwartej przestrzeni, na poziomie gruntu.	8*	0
			12**	
6	Kruszarka szczękowa (1 szt.)	Poziom mocy akustycznej 105 dB. Kruszarka szczękowa zlokalizowana na otwartej przestrzeni, na poziomie gruntu.	8*	0
			12**	
7	Sortownie ręczne (2 szt.)	Każda z sortowni jest obiektem kubaturowym, w którym poziom hałasu nie przekracza 80 dB.	8*	0
			12**	
8	Waga transportowa (1 szt.)	Nie stanowi źródła hałasu	8*	0
			12**	
Pojazdy i maszyny obsługujące instalację IPPC				
1	Ładowarki kołowe (2 szt.)	Urządzenia mobilne o poziomie mocy akustycznej 104 dB każde.	6*	0
			10**	
2	Koparki gąsienicowe (1 szt.)	Urządzenia mobilne o poziomie mocy akustycznej 106 dB każde.	6*	0
			10**	
3	Wozidła (1 szt.)	Urządzenia mobilne o poziomie mocy akustycznej 104 dB.	6*	0
			10**	
4	Koparki kołowe (3 szt.)	Urządzenia mobilne o poziomie mocy akustycznej 104 dB każde.	6*	0
			10**	

* praca instalacji w czasie normalnego zapotrzebowania na kruszywa

** praca instalacji w okresach sezonowych gdy zapotrzebowanie na kruszywa jest zwiększone

2.6.3 Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku.

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska, w wyniku funkcjonowania instalacji IPPC, na najbliższych terenach chronionych akustycznie (tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej), nie może przekraczać:

- w porze dnia $L_{AeqD} - 50 \text{ dB}$,
- w porze nocy instalacja IPPC nie funkcjonuje.

3. Parametry produkcyjne instalacji.

Instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, posiada zdolność przetwarzania odpadów na poziomie 340 000 Mg/rok. Dobowa moc przerobowa wynosi ok. 1308 Mg/dobę.

4. Zużycie materiałów, paliw i energii

4.1. Zużycie energii

Łącznie zużycie energii elektrycznej wynosi ok. 365 MWh/rok

4.3. Zużycie wody.

Instalacja IPPC nie wymaga dostarczenia wody do procesu technologicznego.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego stopnia ochrony środowiska jako całości i zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

EKOPROHUT Sp. z o.o. opiera swoją działalność na:

- ścisłym przestrzeganiu reżimów technologicznych na poszczególnych etapach produkcji,
- wdrażaniu nowych technologii,
- racjonalnym zużyciu materiałów, surowców i paliw,
- prowadzeniu właściwej eksploatacji instalacji, co zapobiegnie jej nadmiernemu zużyciu,
- odpowiednim magazynowaniu odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, z przestrzeganiem wyznaczonych i oznakowanych miejsc,
- prowadzeniu ewidencji wytwarzanych odpadów,
- przekazywaniu odpadów uprawnionym firmom, posiadającym odpowiednie zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami, w celu:
 - poddaniu odpadów w pierwszej kolejności recyklingowi, regeneracji lub odzyskowi, a jeżeli z przyczyn technologicznych jest to niemożliwe lub nie jest uzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych – unieszkodliwiania w sposób zgodny z wymaganiami ochrony środowiska,
 - unieszkodliwianiu odpadów, których nie udało się poddać odzyskowi, tak, aby składowane były wyłącznie te odpady, których unieszkodliwienie w inny sposób było niemożliwe z przyczyn technologicznych lub nieuzasadnione z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych,
 - utrzymywaniu porządku na terenie zakładu i przestrzeganiu procedur postępowania z odpadami,
 - przestrzeganiu przez pracowników instrukcji i przepisów ppoż. oraz BHP.

III. Wymagania zapewniające ochronę środowiska w tym ochronę gleby, ziemi wód gruntowych.

1. Metody ochrony wód powierzchniowych.

Ścieki bytowe powstające na terenie zakładu odprowadzane będą do bezodpływowego zbiornika o pojemności 18 m³, który opróżniany będzie w miarę potrzeb, przez specjalistyczną firmę na podstawie zleceń.

2. Metody ochrony wód podziemnych.

Odpady niebezpieczne magazynowane będą na szczelnej posadzce, w szczelnych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wiata posiadająca szczelne podłoże, przy warsztacie utrzymania ruchu, gdzie magazynowane są również paliwa i oleje).

3. Ochrona powietrza.

Instalacja nie będzie źródłem emisji zorganizowanej zanieczyszczeń pyłowych i gazowych do powietrza.

4. Ochrona przed hałasem.

Najważniejszym zadaniem w zakresie ochrony przed hałasem jest identyfikacja źródeł hałasu, warunków jego rozprzestrzeniania i dopiero na tej podstawie wdrożenie środków ochrony.

Jak wynika z treści dokumentacji Spółka nie powoduje przekroczeń obowiązujących standardów z zakresu ochrony środowiska przed hałasem.

5. Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami.

Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zabezpieczone będą przed wpływem czynników atmosferycznych (zadaszone), posiadają szczelne i utwardzone podłoże. Miejsca te zostaną zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt, nie będą stanowić zagrożenia dla ludzi i środowiska, zagwarantują ochronę środowiska gruntowo-wodnego przed zanieczyszczeniem oraz bezpieczny załadunek odpadów. Dodatkowo, w miejscach gromadzenia odpadów płynnych oraz stwarzających zagrożenie odcieku (w tym odpadów niebezpiecznych), poza odpowiednim zabezpieczeniem podłoża, zostaną umieszczone pojemniki z sorbentami i środkami do neutralizacji oraz sprzęt gaśniczy na wypadek zaistnienia ewentualnych sytuacji awaryjnych.

Odpady inne niż niebezpieczne o mniejszych gabarytach magazynowane będą selektywnie w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów, w odpowiednio oznakowanych (opisanych) pojemnikach, zbiornikach, kontenerach i na paletach. Pojemniki, zbiorniki, kontenery i palety przeznaczone do magazynowania odpadów będą wykonane z materiałów o odpowiedniej gęstości, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach, charakteryzujących się odpowiednimi parametrami wytrzymałości mechanicznej i odporności chemicznej dla rodzaju odpadu, który będzie w nich magazynowany.

6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej.

Ograniczenie zużycia energii polega na ścisłym przestrzeganiu reżimów technologicznych na poszczególnych etapach produkcji.

7. Metody zapewnienia właściwej gospodarki materiałowo-surowcowej.

Gospodarka materiałowo-surowcowa sprowadza się do racjonalnego wykorzystania materiałów, surowców i paliw.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

Instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów nie będzie źródłem emisji zorganizowanej zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza.

2. Wytwarzanie odpadów.

Funkcjonowanie zakładu powoduje wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne.

2.1. Rodzaj i ilość odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] (nie więcej niż)
Odpady niebezpieczne			
<i>Grupa 13 – oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)</i>			
<i>Podgrupa 13 01 – odpadowe oleje hydrauliczne</i>			
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100
<i>Podgrupa 13 02 – odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</i>			
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,500
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100
<i>Grupa 15 – odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach</i>			
<i>Podgrupa 15 01 – odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>			
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100
<i>Podgrupa 15 02 – sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne</i>			
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,150
Odpady inne niż niebezpieczne			
<i>Grupa 16 – odpady nieujęte w innych grupach</i>			
<i>Podgrupa 16 02 – Odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych</i>			
1	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (izolatory ceramiczne, porcelana)	0,50
<i>Grupa 17 – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)</i>			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok] (nie więcej niż)
<i>Podgrupa 17 02 – odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</i>			
2	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1,00
<i>Podgrupa 17 04 – odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</i>			
3	17 04 05	Żelazo i stal	30,00
<i>Grupa 19 – odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</i>			
<i>Podgrupa 19 12 – odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</i>			
4	19 12 02	Metale żelazne	50 000,00
5	19 12 03	Metale nieżelazne	0,500
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,00
7	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5,00

2.2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu		
			Postać odpadu	Skład chemiczny	Właściwości
Odpady niebezpieczne					
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte i przepracowane oleje z maszyn i urządzeń instalacji, wymieniane okresowo podczas konserwacji instalacji – przekładnie silników, układy hydrauliczne podajnika wibracyjnego i kruszarki szczękowej. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	Głównie węglowodory oraz zanieczyszczenia w postaci cząstek pyłu lub metali (np. żelaza, aluminium).	Ciecze nierozpuszczalne w wodzie, barwy brązowo-żółtej, o charakterystycznym olejowym zapachu. Palne, zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako: H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H14 ekotoksyczne.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Zużyte i przepracowane oleje z maszyn i urządzeń instalacji, wymieniane okresowo podczas konserwacji instalacji – przekładnie silników, układy hydrauliczne podajnika wibracyjnego i kruszarki szczękowej. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	Głównie węglowodory oraz zanieczyszczenia w postaci cząstek pyłu lub metali (np. żelaza, aluminium).	Ciecze nierozpuszczalne w wodzie, barwy brązowo-żółtej, o charakterystycznym olejowym zapachu. Palne, zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako: H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H14 ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu		
			Postać odpadu	Skład chemiczny	Właściwości
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte i przepracowane oleje z maszyn i urządzeń instalacji, wymieniane okresowo podczas konserwacji instalacji – przekładnie silników, układy hydrauliczne podajnika wibracyjnego i kruszarki szczękowej. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	Głównie węglowodory oraz zanieczyszczenia w postaci cząstek pyłu lub metali (np. żelaza, aluminium).	Ciecze nierozpuszczalne w wodzie, barwy brązowo-żółtej, o charakterystycznym olejowym zapachu. Palne, zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako: H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H14 ekotoksyczne.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zużyte i przepracowane oleje z maszyn i urządzeń instalacji, wymieniane okresowo podczas konserwacji instalacji – przekładnie silników, układy hydrauliczne podajnika wibracyjnego i kruszarki szczękowej. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	Głównie węglowodory oraz zanieczyszczenia w postaci cząstek pyłu lub metali (np. żelaza, aluminium).	Ciecze nierozpuszczalne w wodzie, barwy brązowo-żółtej, o charakterystycznym olejowym zapachu. Palne, zapłon następuje od otwartego płomienia lub gorącej powierzchni. Posiadają właściwości niebezpieczne określone jako: H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H14 ekotoksyczne.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po środkach smarnych – puszki, butelki, pojemniki z tworzywa sztucznego. Odpad związany z eksploatacją instalacji.	Skład zależny od materiału z jakiego wykonano opakowanie: metale, szkło, tworzywa sztuczne.	Odpady w postaci stałej, mogą powodować działanie szkodliwe (H5), drażniące (H4) ze względu na to, że smary, klasyfikowane są jako substancje niebezpieczne lub mieszaniny niebezpieczne.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużywane w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci zużytego czyściwa, szmat, ubrań roboczych zanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi, np. smarami, olejami. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	W skład odpadu wchodzi tkaniny do wycierania elementów instalacji (skład: bawełna, poliestr itp.), ręczniki papierowe (celuloza, lignina z dodatkami wypełniaczy, barwników i stabilizatorów), zanieczyszczone głównie olejami, smarami i emulsjami (wysokorafinowane oleje mineralne, dodatki uszlachetniające, emulgatory anionowe i niejonowe).	Odpady te występują w postaci stałej, działanie szkodliwe (H5), drażniące (H4) ze względu na to, że zarówno oleje silnikowe, jak i smary, klasyfikowane są jako substancje niebezpieczne lub mieszaniny niebezpieczne
Odpady inne niż niebezpieczne					
1	ex16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (izolatory ceramiczne, porcelana)	Odpady w postaci zużytych izolatorów ceramicznych. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	Porcelana (izolatory).	Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
2	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytych sit i okładzin lejów przesypowych. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi.	Tworzywa sztuczne: PA poliamid, PCV, PUR poliuretan, PE polietylen.	Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Charakterystyka odpadu		
			Postać odpadu	Skład chemiczny	Właściwości
3	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstają w wyniku wymiany i remontów konstrukcji linii technologicznej. Odpad związany z eksploatacją instalacji i czynnościami konserwacyjnymi, remontami.	Żelazo w zależności od rodzaju użytej rudy jak i od zawartości wapienia we wsadzie pieca może zawierać w swoim składzie: węgiel, siarkę, fosfor, krzemiany. Powszechnie stosowane są stopy żelaza z różnymi dodatkami, przede wszystkim z węglem, a także z krzemem, manganem, wolframem, niklem, chromem.	Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny i nie wchodzi w reakcję z otoczeniem. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
4	19 12 02	Metale żelazne	Odpady w postaci elementów metalowych żelaznych – skrzepów o nieregularnych kształtach, wyseparowanych z przetwarzanych odpadów na elektromagnesach i w sortowni ręcznej. Odpad poprodukcyjny – z procesu przetwarzania.	Żelazo, pozostałości żużli.	Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady w postaci elementów metalowych nieżelaznych o kształtach nieregularnych, wyseparowanych z przetwarzanych odpadów w sortowni ręcznej. Odpad poprodukcyjny – z procesu przetwarzania.	Odpady mogą zawierać pierwiastki metalowe nieżelazne jak np.: miedź, mangan, cyna, cynk, nikiel.	Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady w postaci elementów z tworzyw sztucznych i gumy wyseparowane w sortowni ręcznej. Odpad poprodukcyjny – z procesu przetwarzania.	Tworzywa sztuczne: PA poliamid, PCV, PUR poliuretan, PE polietylen. Zasadniczym składnikiem gumy są łańcuchowe cząsteczki, zawierające od 2000 do 30000 jednostek monomeru (np. izoprenu, butadienu, chloroprenu). Dodatkami wzbogacającymi może być siarka, tlenek cynku, przyspieszacze wulkanizacji (np. merkaptobenzotiazol, difenyloguanidyna), zmiękczacze czy substancje przeciwstarzeniowe (np. fenylo-β-naftyloamina).	Odpad występuje w postaci stałej, jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.
7	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpad w postaci kawałków drewna wysegregowanych w sortowni ręcznej instalacji do przetwarzania odpadów. Odpad poprodukcyjny – z procesu przetwarzania.	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel, tlen, wodór i azot. Ponadto, w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół.	Odpad występuje w postaci stałej. Jest nietoksyczny, nie stwarza zagrożenia dla otoczenia. W swoim składzie nie zawiera substancji niebezpiecznych ani nie jest nimi zanieczyszczony.

2.3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów, sposób dalszego gospodarowania odpadami.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Sposób dalszego zagospodarowania
Odpady niebezpieczne				
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie na szczelnej posadzce w szczelnych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wiata przy warsztacie utrzymania ruchu).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazynowanie na szczelnej posadzce w szczelnych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wiata przy warsztacie utrzymania ruchu).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
3	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowanie na szczelnej posadzce w szczelnych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wiata przy warsztacie utrzymania ruchu).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
4	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowanie na szczelnej posadzce w szczelnych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wiata przy warsztacie utrzymania ruchu).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
5	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Magazynowanie luzem na szczelnej posadzce w wydzielonym miejscu na terenie zakładu (wiata przy warsztacie utrzymania ruchu).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
6	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Magazynowanie w szczelnych pojemnikach wykonanych z metalu lub tworzywa sztucznego, w wydzielonych miejscach na terenie zakładu (pod wiatą lub w innym miejscu zadaszonym na terenie zakładu).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
Odpady inne niż niebezpieczne				
1	ex16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (izolatory ceramiczne, porcelana)	Po wytworzeniu odpad bezpośrednio przekazywany do przetworzenia.	Odpady przetwarzane są w instalacji IPPC.
2	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach lub skrzyniach w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu (pod wiatą lub w jej obrębie)	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
3	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach lub skrzyniach w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu (przy kruszarce lub na terenie ogrodzonego placu, gdzie zbierane są odpady metalowe).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>	<i>Sposób dalszego zagospodarowania</i>
4	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach lub skrzyniach w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu (przy sortowni ręcznej lub przy kruszarce lub na terenie ogrodzonego placu, gdzie zbierane są odpady metalowe).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
5	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach lub skrzyniach w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu (przy sortowni ręcznej lub przy kruszarce lub na terenie ogrodzonego placu, gdzie zbierane są odpady metalowe).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach lub skrzyniach w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu (przy sortowni ręcznej).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.
7	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerach lub skrzyniach w wyznaczonym i opisanym miejscu na terenie zakładu (przy sortowni ręcznej).	Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości przekazanie odpadów uprawnionym odbiorcom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie zbierania lub przetwarzania odpadów.

3. Przetwarzanie odpadów.

3.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok] (nie więcej niż)</i>
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	100 000,00
2	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	340 000,00
3	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	340 000,00
4	10 02 02	Nieprzerobione żużle z innych procesów	340 000,00
5	10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	50 000,00
6	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	50 000,00
7	10 02 15	Inne szlamy i osady pofiltracyjne	10 000,00
8	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza	50 000,00
9	ex 10 02 99	Inne niewymienione odpady (złom metali)	25 000,00
10	10 09 03	Żużle odlewnicze	340 000,00
11	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	50 000,00
12	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	50 000,00
13	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	15 000,00
14	10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	2 000,00
15	10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	1 000,00

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Ilość odpadu [Mg/rok] (nie więcej niż)</i>
16	10 09 99	Inne niewymienione odpady (zużyta masa formierska)	200 000,00
17	10 10 03	Zgary i zużle odlewnicze	200 000,00
18	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	5 000,00
19	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 0	5 000,00
20	10 10 12	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10 000,00
21	10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	2 000,00
22	10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	1 000,00
23	10 12 06	Zużyte formy	15 000,00
24	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10 000,00
25	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1 000,00
26	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2 500,00
27	ex 16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 (izolatory ceramiczne, porcelana)	2 500,00
28	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	25 000,00
29	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	100 000,00
30	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	25 000,00
31	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	75 000,00
32	17 01 02	Gruz ceglany	75 000,00
33	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	50 000,00
34	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	75 000,00
35	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	25 000,00
36	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	50 000,00
37	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (mieszanina: złomu, ziemi, frakcji mineralnych, ewentualnie drewna i tworzyw sztucznych)	5 000,00

3.2. Miejsce przetwarzania opadów.

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu firmy EKOPROHUT Sp. z o.o. w Pyskowicach na terenie działek 1117/220, 1119/382, 1122/383, 1123/383, 1127/384.

3.3.. Dopuszczalna metoda przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie odpadów odpowiadać będzie działaniom oznaczonym w załączniku nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach jako R5 tj. recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

3.4. Opis procesu technologicznego.

Proces technologiczny przerobu odpadów (produkcji kruszyw drogowych) oparty będzie na rozdrabnianiu, separacji i segregacji odpadów.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w instalacji, rozładowywane będą w rejonie leja zasypowego. Tam zostaną wstępnie segregowane w celu wyselekcjonowania z nich ponadgabarytowych elementów mogących zakłócić przebieg procesu produkcyjnego. Odseparowany podczas tej czynności nadgabaryt zostanie pokruszony przy użyciu koparki hydraulicznej, wyposażonej w szczęki kruszące.

Kolejną czynnością będzie załadowanie odpadów przy pomocy ładowarki poprzez kratę do leja zasypowego. Opróżnianie leja zasypowego następuje poprzez uruchomienie usytuowanego pod nim podajnika wibracyjnego, który spełnia także rolę dozatora.

Z podajnika wibracyjnego odpady trafiają na taśmociąg nr 1, którym transportowane są na przesiewacz mechaniczny nr 1, posiadający sito o wymiarach 63 x 63 mm. Podczas transportu taśmociągiem nr 1, materiał zostaje poddany działaniu podwieszonego elektromagnesu, który ma za zadanie wstępnie usunąć z materiału elementy magnetyczne o dużej powierzchni. Odrzucony przez elektromagnes materiał żelazonośny trafia do zasobnika. Materiał trafiający na sortownię nr 1, mający średnicę mniejszą niż 63 mm, przedostaje się przez sito i trafia na taśmociąg nr 6. Pozostały materiał o średnicy ponad 63 mm trafia na taśmociąg nr 2, na końcu którego zainstalowany jest elektromagnes bębnowy, który wychwytuje pozostałe jeszcze w materiale cząstki magnetyczne, zawierające żelazo. Odseparowane w ten sposób cząstki odprowadzane będą taśmociągiem nr 13 do sortowni ręcznej nr 2, skąd odprowadza się je na miejsce magazynowania. Pozostały materiał po przejściu przez elektromagnes przesyłany będzie taśmociągiem nr 3, nad którym jest zabudowana sortownia ręczna nr 1. Pracują na niej dwie osoby. Ich zadaniem jest wybieranie z nadawy materiału przedmiotów gumowych, drewnianych lub metali niemagnetycznych, mogących zablokować lub uszkodzić kruszarkę szczękową.

Następnie, materiał trafia na taśmociąg nr 4, transportujący go bezpośrednio do kruszarki szczękowej. Rozstaw szczęk kruszarki wynosi 60 mm. Rozdrobniony materiał taśmociągiem nr 5 ponownie trafia na taśmociąg nr 1, a nim na sortownię nr 1. Na tym etapie materiał wracający z łamacza jest mniejszy niż oczka sita sortowni nr 1 (oczka 63 x 63 mm) i przelatuje przez nie, trafiając na taśmociąg nr 6, transportujący go na sortownię nr 2. Sortownia nr 2 wyposażona jest w dwa sita – górne o wymiarach oczek 31,5 x 31,5 mm i dolne o wymiarach oczek 20 x 20 mm. Materiał o średnicy większej niż 31,5 mm odsiewany będzie na taśmociąg nr 7, którym transportowany będzie na miejsce składowania, jako gotowy wyrób o frakcji 31,5-63 mm. Materiał przedostający się przez górne sito trafia na sito dolne, które rozdziela pozostały materiał na dwa rozmiary. Materiał o średnicy większej od 20 mm przedostaje się po sicie na taśmociąg nr 8, transportujący go na miejsce składowania, jako gotowy wyrób o frakcji 20-31,5 mm.

Pozostały materiał przesiany przez dwa pokłady sit odprowadzany będzie taśmociągiem nr 9 na sortownię nr 3 wyposażoną w jedno sito o wymiarach 12,8 x 12,8 mm. Materiał większy niż oczka sita, trafia na taśmociąg nr 10, transportujący go na miejsce składowania, jako gotowy wyrób o frakcji 12,8-20 mm. Pozostały materiał przesiany przez sito trafia na taśmociąg nr 11, transportujący go na miejsce składowania, jako gotowy wyrób o frakcji 0-12,8 mm. Ostatecznie, zanim kruszywo transportowane taśmociągami nr 7, 8, 10 i 11 trafi na miejsce

składowania, przechodzi jeszcze przez bębny elektromagnetyczne umieszczone na końcach tych taśmociągów, w celu ostatecznego wyizolowania z kruszywa cząstek żelazistych. Wychwycone przez bębny cząstki żelaziste są przekazywane na taśmociąg nr 12, którym są odprowadzane do zasobnika, a następnie ładowarką transportowane na miejsce składowania.

Istnieje możliwość wymiany sit w przesiewaczach na sita o innych wymiarach. Wówczas przy użyciu tych samych maszyn i urządzeń będą uzyskiwane inne frakcje kruszyw budowlanych (drogowych), które również będą poddawane badaniom pod kątem zgodności z normami branżowymi.

Moc przerobowa instalacji wynosi 340 000 Mg odpadów na rok.

3.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów.

Odpady przeznaczone do przetwarzania magazynowane będą w przyzmach do wysokości nie większej 4,0 m (głównie do 3,0 m) przy leju zasypowym na placu betonowym.

4. Zbieranie odpadów.

4.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Grupa 10 – odpady z procesów termicznych		
<i>Podgrupa 10 01 – odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)</i>		
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
<i>Podgrupa 10 02 – odpady z hutnictwa żelaza i stali</i>		
2	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopiecowe, stalownicze)
3	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
4	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza
5	ex 10 02 99	Inne niewymienione odpady (złom metali)
<i>Podgrupa 10 09 – odpady z odlewnictwa żelaza</i>		
6	10 09 03	Żużle odlewnicze
7	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05
8	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 0
9	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
10	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne
<i>Podgrupa 10 10 – odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych</i>		
11	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze
12	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
13	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
14	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11
<i>Podgrupa 10 12 – odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwalej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów budowlanych)</i>		
15	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>
Grupa 12 – odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych		
<i>Podgrupa 12 01 – odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>		
16	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
17	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów
18	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
19	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych
20	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
21	12 01 13	Odpady spawalnicze
22	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (złom metali)
Grupa 15 – odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach		
<i>Podgrupa 15 01 – odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)</i>		
23	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
Grupa 16 – odpady nieujęte w innych grupach		
<i>Podgrupa 16 01 – zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny pozadrogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)</i>		
24	16 01 17	Metale żelazne
25	16 01 18	Metale nieżelazne
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne
27	16 01 20	Szkło
<i>Podgrupa 16 11 – odpady z okładzin piecowych i materiały ogniotrwałe</i>		
28	16 11 02	Węglowodory okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01
29	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
30	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05
Grupa 17 – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)		
<i>Podgrupa 17 01 – odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (np. beton, cegły, płyty, ceramika)</i>		
31	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
32	17 01 02	Gruz ceglany
33	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
34	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
<i>Podgrupa 17 02 – odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych</i>		
35	17 02 01	Drewno
36	17 02 02	Szkło

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>
37	17 02 03	Tworzywa sztuczne
<i>Podgrupa 17 04 – odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali</i>		
38	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
39	17 04 02	Aluminium
40	17 04 03	Ołów
41	17 04 04	Cynk
42	17 04 05	Żelazo i stal
43	17 04 06	Cyna
44	17 04 07	Mieszanki metali
45	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
<i>Grupa 19 – odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</i>		
<i>Podgrupa 19 10 – odpady ze spalarni odpadów, w tym z instalacji do pirolizy odpadów</i>		
46	19 10 01	Odpady żelaza i stali
47	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
<i>Podgrupa 19 12 – odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</i>		
48	19 12 01	Papier i tektura
49	19 12 02	Metale żelazne
50	19 12 03	Metale nieżelazne
51	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
52	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (mieszanka: złomu, ziemi, frakcji mineralnych, ewentualnie drewna i tworzyw sztucznych)
<i>Grupa 20 – odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie</i>		
<i>Podgrupa 20 01 – odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</i>		
53	20 01 01	Papier i tektura
54	20 01 02	Szkło
55	20 01 39	Tworzywa sztuczne
56	20 01 40	Metale

4.2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów.

Zbieranie odpadów prowadzone będzie na terenie zakładu firmy EKOPROHUT Sp. z o.o. w Pyskowicach na terenie działek 1117/220, 1118/220, 544/219, 543/218, 525/218, 1119/382, 1122/383, 1123/383, 1126/383, 1127/384, 1124/383.

Plac magazynowy przeznaczony dla zbierania odpadów metalowych będzie ogrodzony, utwardzony kruszywem. Pozostałe miejsca magazynowania odpadów to plac przy przesiewaczu nr 3 – częściowo wybetonowany, częściowo utwardzony kruszywem, plac przy kruszarce – wybetonowany, wiata i jej okolice.

4.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
2	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe, stalownicze)	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
3	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Miejsce: na terenie ogrodzonego placu, lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
4	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
5	ex 10 02 99	Inne niewymienione odpady (złom metali)	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
6	10 09 03	Żużle odlewnicze	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
7	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
8	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 0	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
9	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w workach typu big-bag lub kontenerach.
10	10 09 80	Wybrakowane wyroby żeliwne	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
11	10 10 03	Zgary i żużle odlewnicze	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
12	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
13	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
14	10 10 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 10 11	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w workach typu big-bag lub kontenerach.
15	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
16	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Miejsce: na terenie ogrodzonego placu, lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
17	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
18	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
19	12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: w sposób selektywny luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub w kontenerach.
20	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
21	12 01 13	Odpady spawalnicze	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie w workach typu big-bag lub kontenerach.
22	ex 12 01 99	Inne niewymienione odpady (złom metali)	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub kontenerach.
23	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
24	16 01 17	Metale żelazne	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub kontenerach.
25	16 01 18	Metale nieżelazne	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
26	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
27	16 01 20	Szkło	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
28	16 11 02	Węglowod. pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
29	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
30	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
31	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
32	17 01 02	Gruz ceglany	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
33	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
34	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
35	17 02 01	Drewno	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
36	17 02 02	Szkło	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
37	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
38	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
39	17 04 02	Aluminium	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
40	17 04 03	Ołów	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
41	17 04 04	Cynk	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
42	17 04 05	Żelazo i stal	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub kontenerach
43	17 04 06	Cyna	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach
44	17 04 07	Mieszaniny metali	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
45	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
46	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub kontenerach.
47	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
48	19 12 01	Papier i tektura	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
49	19 12 02	Metale żelazne	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub kontenerach.

<i>Lp.</i>	<i>Kod odpadu</i>	<i>Rodzaj odpadu</i>	<i>Miejsce i sposób magazynowania</i>
50	19 12 03	Metale nieżelazne	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
51	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
52	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (mieszanina: złomu, ziemi, frakcji mineralnych, ewentualnie drewna i tworzyw sztucznych)	Miejsce: na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m).
53	20 01 01	Papier i tektura	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
54	20 01 02	Szkło	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
55	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Miejsce: pod wiatą lub w jej obrębie na terenie zakładu. Sposób: selektywnie w metalowych skrzyniach lub kontenerach.
56	20 01 40	Metale	Miejsce: plac magazynowy odpadów metalowych (ogrodzony) lub na wybetonowanej powierzchni w rejonie kruszarki szczękowej lub przesiewacza nr 3. Sposób: selektywnie, luzem w pryzmach (wysokość do 4,0 m) lub kontenerach.

4.3 Opis metody zbierania odpadów.

Przyjmowane odpady będą ważone (waga samochodowa), która zlokalizowana będzie przed wjazdem na teren zakładu oraz poddawane szczegółowej kontroli pod kątem zgodności ze specyfikacją, w tym kartą przekazania odpadu.

5. Ogólne warunki i okres magazynowania odpadów

5.1 Miejsca magazynowania będą spełniały wymagania p.poż..

5.2 Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych posiadać będzie szczelne podłoże.

- 5.3 Teren na którym magazynowane będą odpady będzie zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych.
- 5.4. Odpady przeznaczone do docelowego odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania będą magazynowane nie dłużej niż przez okres trzech lat, natomiast odpady przeznaczone do docelowego składowania - przez okres jednego roku.
- 5.5. Miejsca magazynowania płynnych odpadów niebezpiecznych należy zaopatrzyć w zapas sorbentów do unieszkodliwiania ewentualnych wycieków oraz w instrukcję postępowania z odpadami w sytuacjach awaryjnych.

6. Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe oraz zadania długoterminowe tj.:

- racjonalne zużycie materiałów, surowców i paliw,
- selektywne gromadzenie i magazynowanie wytwarzanych w trakcie prowadzenia działalności odpadów i ich ewidencjonowanie, zgodnie z wymogami przepisów ochrony środowiska,
- niedopuszczenie do zmieszania odpadów niebezpiecznych z innymi niż niebezpieczne,
- szkolenie pracowników w zakresie przestrzegania reżimów technologicznych instalacji oraz prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami.

V. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Z uwagi na znaczną odległość przedmiotowej instalacji IPPC od granic Polski, nie nastąpi transgraniczne oddziaływanie instalacji na środowisko.

VI. Monitorowanie środowiska i kontrola eksploatacji instalacji

1. Monitoring emisji

1.1. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy prowadzić raz na dwa lata, w punktach kontrolnych zlokalizowanych na granicy najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej, z uwzględnieniem specyfikacji pracy źródeł hałasu.

1.2. Ewidencja wytwarzanych, przetwarzanych , zbieranych odpadów

W celu monitorowania gospodarki odpadami na terenie EKOPROHUT Sp. z o.o. w Pyskowicach należy prowadzić ewidencję ilościową i jakościową powstających, przetwarzanych oraz zbieranych odpadów, zgodnie z przyjętym katalogiem odpadów.

2. Monitoring procesów technologicznych

2.1. Monitoring zużycia energii i surowców

1. Zużycie energii – kontrola całkowitego zużycia energii.
2. Zużycie surowców – monitoring zużycia odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

2.2. Monitoring procesów technologicznych instalacji:

1. Monitorowanie zużycia surowców i energii elektrycznej.
2. Monitoring wielkości produkcji.
3. Ewidencja czasu pracy instalacji.
4. Regularne kontrole i przeglądy poszczególnych elementów instalacji.
5. Kontrola stanowisk pracy w zakresie przestrzegania przepisów BHP.
6. Kontrola sprzętu ppoż. – zgodnie z wymaganiami ustawodawstwa.

VII. Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Rozruch, zatrzymanie pracy instalacji IPPC.

Rozruch oraz wyłączenie instalacji nie wpływają na wielkość emisji zanieczyszczeń.

Planowane zatrzymanie instalacji związane może być głównie z koniecznością przeprowadzania poważnych prac remontowych lub warunkami pogodowymi – w okresie zimy. Zatrzymanie urządzeń produkcyjnych instalacji polega na ich wyłączeniu – wstrzymaniu doprowadzenia energii elektrycznej i materiałów.

Rozruch urządzeń instalacji nie wiąże się z występowaniem zwiększonej emisji, tzn. przekraczającej wartości maksymalne uznawane za dopuszczalne.

W przypadku momentu rozpoczęcia wyłączania instalacji, jak i zakończenia rozruchu, należy postępować zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń technologicznych i instrukcjami postępowania w sytuacjach awaryjnych.

2. Sytuacje awaryjne.

W przypadku wystąpienia ewentualnej awarii instalacji, nastąpi jej wyłączenie oraz zatrzymanie procesu technologicznego do czasu usunięcia przyczyny awarii.

VIII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii .

1. Sposoby zapobiegania występowaniu awarii

1.1. Organizacyjne sposoby zapobiegania występowaniu awarii

1. Prowadzenie bieżącej kontroli pracy instalacji za pośrednictwem sterowni, za pomocą stałego systemu monitoringu.
2. Prowadzenie przez pracowników kontroli stanu technicznego i bezawaryjnej pracy wszystkich obsługiwanych urządzeń i systemów. Przeglądy takie są dokonywane każdorazowo przed rozpoczęciem pracy instalacji, zgodnie ze wskazówkami zawartymi w dokumentacji techniczno-ruchowej (DTR).
3. Stałe monitorowanie i rejestrowanie danych technologicznych pozwalających na podjęcie prac remontowo-naprawczych i konserwacyjnych.

1.2. Techniczne sposoby zapobiegania występowaniu awarii

1. Zabezpieczenie gruntu i wód powierzchniowych i podziemnych przed możliwością ich zanieczyszczenia olejami ze zbiorników magazynowych.
2. Wyposażenie pracowników w odzież ochronną i w razie potrzeby stworzenie możliwości natychmiastowego użycia podręcznego sprzętu ochrony dróg oddechowych i ppoż.

2. Postępowanie w sytuacji wystąpienia awarii.

W razie wystąpienia awarii przemysłowej lub zdarzenia o znamionach poważnej awarii przemysłowej, EKOPROHUT Sp. z o.o. niezwłocznie powiadomi odpowiednie organy o zajściu zdarzenia.

IX. Zobowiązuje się EKOPROHUT Sp. z o.o. do:

1. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w punkcie VI decyzji.
2. Przedkładania do Wydziału Rolnictwa, Leśnictwa i Ochrony Środowiska Starostwa Powiatowego w Gliwicach i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach sprawozdań obejmujących wyniki pomiarów emisji substancji i energii do środowiska w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa z tego zakresu.

X. Zamknięcie instalacji

Przed przystąpieniem do prac likwidacyjnych związanych z usunięciem instalacji i pozostałych elementów zakładu (budynki, wiaty, itp.), urządzenia i instalacje likwidowanego obiektu zostaną opróżnione z surowców i mediów, oczyszczone, a także zostaną usunięte własne odpady z miejsc gromadzenia i czasowego magazynowania.

Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami będzie zgodny z obowiązującymi przepisami prawa. Odpady zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów.

Wszczęte zostaną wszelkie procedury formalno-prawne związane z zakończeniem działalności.

XI. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych dotyczą gospodarki odpadami i odpowiadają swym zakresem obowiązkom wskazanym w punkcie III niniejszej decyzji.”

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 21 marca 2016 roku (wpływ do tut. Urzędu 22.03.2016r.) Pan Rafał Dzija działający z upoważnienia EKOPROHUT Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach przy ul. Zawadzkiego 45 wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów w Pyskowicach przy ul. Polnej.

EKOPROHUT Sp. z o.o. posiada decyzję Starosty Gliwickiego z dnia 16 maja 2013 r. zn. WOŚ.6220.00006.2013 udzielającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z eksploatacją na terenie Pyskowic–Czerwionki instalacji do produkcji kruszyw drogowych wraz zezwoleniem na przetwarzanie i zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne.

Decyzją nr 2689/OS/2014 z dnia 16 grudnia 2014 r. Marszałek Województwa Śląskiego udzielił zgody na wydobywanie odpadów ze Zwałowiska odpadów Poprzemysłowych zlokalizowanego w Pyskowicach

Podstawą wydania niniejszego pozwolenia jest dokumentacja pt.: „Wniosek o wydanie

pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów zlokalizowanej na terenie: EKOPROHUT Sp. z o.o. w Pyskowicach”.

Do wniosku dołączono analizę stwierdzającą brak konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych.

Przedstawiony wniosek spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również opłata rejestracyjna.

Pismem z dnia 4 kwietnia 2016 roku z art. 209 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2016 r. poz. 672 z późn. zm.) tut. Urząd przekazał przedmiotowy wniosek Ministrowi Środowiska.

Z wniosku wynika, że pozwolenie zintegrowane obejmuje zezwolenie na przetwarzanie odpadów poprzez odzysk. Odzysk odpadów odbywać się będzie na działkach: nr 1127/384, 1122/383, 1123/383 położonych w Pyskowicach, które są własnością Skarbu Państwa oraz na działkach 1119/382, 1117/220 które są własnością Skarbu Państwa, będące w zarządzie lub użytkowaniu wieczystym HUTY ŁABĘDY S.A. w Gliwicach.

Organem reprezentującym Skarb Państwa w sprawach gospodarowania ww. nieruchomościami jest Starosta Powiatu Gliwickiego. Interpretacja przepisów o odpadach wskazuje, że stroną postępowania jest wnioskodawca ubiegający się o wydanie zezwolenia oraz właściciel nieruchomości, na której ma być prowadzona działalność. Biorąc powyższe pod uwagę wnioskiem z dnia 4 kwietnia 2016 roku wystąpiono do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach o wyłączenie organu z przedmiotowego postępowania.

Postanowieniem z dnia 12 kwietnia 2016 roku SKO/OŚW/428/194/5368/16/KK Samorządowe Kolegium Odwoławcze w Katowicach odmówiło wyłączenia Starosty Gliwickiego, podając że krąg stron postępowania w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego określa przepis art. 185 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 185 Poś stronami postępowania o wydanie pozwolenia są prowadzący instalację oraz, jeżeli w związku z eksploatacją instalacji utworzono obszar ograniczonego użytkowania, władający powierzchnią ziemi na tym obszarze.

Pismem z dnia 6 maja 2016 roku pełnomocnik wnioskodawcy wniósł m.in. o ujęcie w pozwoleniu działalności w zakresie zbierania odpadów, nieujmowanie odpadu o kodzie 12 01 99 w procesie przetwarzania odpadów oraz uszczegółowił opis magazynowania odpadu oraz rodzaj odpadu o kodzie 19 12 12.

Uzupełnienie przekazano do Ministerstwa Środowiska pismem z dnia 12 maja 2016r.

Pismem z dnia 12 maja 2016 roku zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Starosta Gliwicki obwieszczeniem z dnia 12.05.2016r. zgodnie z art.218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz zgodnie z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. 2016r. poz. 353 z późn.zm.) podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów zlokalizowanej na działkach nr 1117/220, 1119/382, 1122/383, 1123/383, 1127/384 w Pyskowicach, eksploatowanej przez EKOPROHUT Sp. z o.o.

Obwieszczenie umieszczono na stronach internetowych oraz tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Gliwicach i Urzędu Miejskiego w Pyskowicach.

Dnia 2 czerwca 2016 roku radny Gminy Pyskowice Pan Józef Rubin zapoznał się z dokumentacją w przedmiotowej sprawie, nie wnosząc uwag.

Pismem z dnia 2 czerwca 2016 roku radni Gminy Pyskowice wyrazili sprzeciw dla wydania pozwolenia zintegrowanego. Podnieśli w nim, że „Wydanie takiego pozwolenia daje szerokie możliwości podmiotowi w prowadzeniu działalności odzysku odpadów nie tylko z wykorzystaniem obróbki żużla i popiołów, ale również odpadów innych takich jak m.in.: odpady z tworzyw sztucznych, opony, surowce nienadające się do spożycia i przetwórstwa (przeterminowane), czy też odpady komunalne (20 03 99). W uzasadnieniu podano, że w pobliżu zlokalizowanych działek dla planowanej działalności znajdują się liczne zabudowania mieszkalne. Działalność tego typu w znaczący sposób będzie negatywnie oddziaływać nie tylko na środowisko, ale też na zdrowie ludzi.

Ponadto odniesiono się do postępowania administracyjnego prowadzonego przez Burmistrza Pyskowic w sprawie wymierzenia administracyjnej kary pieniężnej za usunięcie bez wymaganego zezwolenia drzew rosnących na terenie w obrębie Dzierżno, którego stroną w postępowaniu jest EKOPROHUT Sp. z o.o.

Nadmienić należy, że w procesie przetwarzania w przedmiotowej instalacji mogą zostać użyte wyłącznie rodzaje odpadów wskazane w pkt II.3.1. decyzji. Nie wymieniono tam opon, surowców nienadających się do spożycia i przetwórstwa, odpadów komunalnych (20 03 99). Ponadto w piśmie z dnia 12 października 2016 roku podano, że odpad o kodzie ex 19 12 12 stanowił będzie mieszaninę: złomu, ziemi, frakcji mineralnych, ewentualnie drewna i tworzyw sztucznych. Odpady o kodzie ex 19 12 12 nie stanowią pozostałości z sortowania odpadów komunalnych oraz pozostałości z procesów mechaniczno-biologicznej przetwarzania odpadów komunalnych.

W najbliższym otoczeniu przedmiotowej instalacji IPPC znajdują się:

- od strony północnej – tereny o charakterze rolniczym, a dalej wytwórnia mas bitumicznych (obecnie nieeksploatowana) i ul. Polna,
- od strony południowej – teren hałdy odpadów poprodukcyjnych, a dalej Kanał Gliwicki i Jezioro Dzierżno Duże,
- od strony wschodniej – teren hałdy odpadów poprodukcyjnych i tereny o charakterze rolniczym, a dalej zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna,
- od strony zachodniej – teren hałdy odpadów poprodukcyjnych i tereny o charakterze rolniczym i leśnym, a dalej zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna.

Najbliższymi obiektami o charakterze mieszkalnym są budynki zlokalizowane w odległości ok. 480 m na południe od instalacji, w odległości ok. 770 m na północ od instalacji, w odległości ok. 740 m na zachód od instalacji.

Przeprowadzone pomiary emisji hałasu wykazały, że przedmiotowa instalacja nie jest obiektem uciążliwym dla środowiska pod względem akustycznym.

Ponadto we wniosku wykazano, że oddziaływanie instalacji zamknie się w granicach zakładu (teren przemysłowy).

Zwraca się uwagę, że zgodnie z art. 88. ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o ochronie przyrody (t.j.Dz.U.2015.1651 z późn.zm.) wójt, burmistrz albo prezydent miasta wymierza administracyjną karę pieniężną za: usunięcie drzewa lub krzewu bez wymaganego zezwolenia, usunięcie drzewa lub krzewu bez zgody posiadacza nieruchomości, zniszczenie drzewa lub krzewu, uszkodzenie drzewa spowodowane wykonywaniem prac w obrębie korony drzewa.

Analiza przesłanek odmowy wydania pozwolenia wskazanych w art. 186 Poś.

1. Nie są spełnione wymagania, o których mowa w art. 141 ust. 2, art. 143 i art. 204 ust. 1, a w przypadku pozwolenia na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 4, oraz pozwolenia zintegrowanego - także jeżeli zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Analiza wniosku wykazała, że instalacja nie jest sprzeczna z opracowaniem „Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik Przemysł Przetwarzania Odpadów.

2. Eksploatacja instalacji powodowałaby przekroczenie dopuszczalnych standardów emisyjnych.

Analiza danych zawartych we wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja IPPC nie powoduje przekroczeń standardów emisyjnych.

3. Eksploatacja instalacji powodowałaby przekroczenie standardów jakości środowiska; Analiza danych zawartych we wniosku wykazała, że przedmiotowa instalacja IPPC nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.
4. Wydanie pozwolenia byłoby niezgodne z programami działań, o których mowa w art. 17, 91 ust. 1 i art. 119 ust. 1.

Nie znaleziono niezgodności z wojewódzkim, powiatowym i gminnym programem ochrony środowiska oraz programem ochrony powietrza. Ponadto nie utworzono programu ochrony środowiska przed hałasem dla przedmiotowego terenu.

5. Wniosek dotyczy uprawnień wnioskodawcy objętych decyzją o cofnięciu lub ograniczeniu pozwolenia w przypadkach, o których mowa w art. 194 ust. 1 i art. 195 ust. 1 pkt 1, a nie minęły jeszcze 2 lata od dnia, gdy decyzja w przedmiocie cofnięcia lub ograniczenia pozwolenia stała się ostateczna.

Na dzień wydania rozstrzygnięcia nie istnieje taka ostateczna decyzja.

6. Eksploatacja instalacji położonej w granicach strefy przemysłowej powodowałaby naruszenie ustaleń zawartych w rozporządzeniu o jej utworzeniu.

Instalacja nie jest położona w granicach strefy przemysłowej.

7. Regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych lub ponadregionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych nie spełnia wymagań ochrony środowiska lub wymagań określonych dla takiej instalacji.

Obiekt nie jest regionalną instalacją do przetwarzania odpadów.

Biorąc pod uwagę brak przesłanek negatywnych wskazanych w art. 186 tut. Organ nie posiada podstaw prawnych do odmowy wydania niniejszej decyzji.

Pismem z dnia 12 maja 2016 roku zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. wystąpiono do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Katowicach o przeprowadzenie kontroli instalacji do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużla i popiołów, zlokalizowanej na działkach nr 1117/220, 1119/382, 1122/383, 1123/383, 1127/384 w Pyskowicach. Instalacja eksploatowana jest przez EKOPROHUT Sp. z o.o.

Pismem z dnia 10 czerwca 2016 roku Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Katowicach poinformował, że oczekuje na stanowisko Departamentu Orzecznictwa Głównego Inspektora Ochrony Środowiska w Warszawie w sprawie zasadności stosowania przepisu art. 41 a ustawy o odpadach w odniesieniu do zakładów zobowiązanych do uzyskania pozwolenia zintegrowanego, a przewidywany termin załatwienia wniosku to 30.08.2016r.

Pismem z dnia 20 czerwca 2016 roku poinformowano pełnomocnika o stanowisku inspektoratu.

Pismem z dnia 25.08.2016 r. Wojewódzki Inspektorat ochrony Środowiska poinformował, że z posiadanych informacji wynika, że w przypadku wydawania pozwoleń zintegrowanych nie stosuje się art. 41 a ustawy o opadach.

Zgodnie z art. 209 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska jeżeli pozwolenie ma objąć instalację po raz pierwszy lub ma objąć instalację po istotnej zmianie, wydanie pozwolenia powinno nastąpić w ciągu 6 miesięcy od dnia złożenia wniosku; przepis art. 35 § 5 Kodeksu postępowania administracyjnego stosuje się odpowiednio.

Na podstawie art. 35 § 5 Kodeksu postępowania administracyjnego do terminów określonych w przepisach poprzedzających nie wlicza się terminów przewidzianych w przepisach prawa dla dokonania określonych czynności, okresów zawieszenia postępowania oraz okresów opóźnień spowodowanych z winy strony albo z przyczyn niezależnych od organu.

Tym samym rozpatrzenie konieczności przeprowadzenia kontroli przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach nie wliczono do czasu wskazanego w art. 209 Poś.

Dnia 8 września 2016 roku przeprowadzono oględziny instalacji zlokalizowanej przy ul. Polnej w Pyskowicach. Celem oględzin było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku ze stanem faktycznym.

Pismem z dnia 20 września 2016 roku Urząd Miejski w Pyskowicach poinformował o terminie wywieszenia obwieszczenia z dnia 12.05.2016r.

Pismem z dnia 26 września 2016 roku strona została poinformowana, że zebrano dowody i materiały, aby wydać rozstrzygnięcie w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz. U.2016.23 z późn.zm.) strony mogą się wypowiedzieć, co do zebranych dowodów i materiałów oraz złożonych żądań przed wydaniem decyzji. Pismem z dnia 12 października 2016 roku pełnomocnik strony uszczegółowił rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, wytwarzania i przetwarzania (ex 10 02 99, ex 12 01 99, ex 16 02 16, ex 19 12 12)

Dokonując oceny zebranego materiału dowodowego w sprawie tut. Organ stwierdza, co następuje.

Wnioskiem objęto instalację wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego: instalacja IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów.

Instalacją wymagającą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 201 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 672 późn.zm.) i rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), jest instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów.

W instalacji IPPC prowadzone są mechaniczne procesy przetwarzania odpadów w kruszywa budowlane.

Przedmiotowy zakład dokonuje zakupu wody na podstawie umowy cywilno-prawnej. Dla potrzeb przedmiotowego zakładu nie prowadzi się poboru wód podziemnych, ani wód powierzchniowych. Woda z sieci wodociągowej wykorzystywana jest do celów: bytowych oraz ppoż.

Na terenie zakładu powstają: ścieki socjalno-bytowe, wody opadowe i roztopowe. Funkcjonowanie instalacji IPPC nie przyczynia się do powstawania ścieków przemysłowych.

Ścieki bytowe odprowadzane są do zbiornika bezodpływowego, a wody opadowe spływają powierzchniowo i wsiąkają do gruntu..

Przedstawione we wniosku sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami ustawy o odpadach.

Ustalając dopuszczalny poziom dźwięku emitowanego przez zakład do środowiska uwzględniono zapisy aktualnego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego fragmentu Gminy Pyskowice w rejonie Czerwionki (uchwała Rady Miejskiej w Pyskowicach Nr XLVI/429/06 z dnia 25 października 2006 r.) oraz faktyczne zagospodarowanie terenów sąsiadujących na podstawie wizji lokalnej.

Najbliższymi obiektami podlegającymi ochronie akustycznej są:

- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna w odległości ok. 470 m w kierunku południowo-wschodnim od instalacji IPPC;
- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna w odległości ok. 710 m w kierunku północno-zachodnim od instalacji IPPC;
- zabudowa mieszkaniowa jednorodzinna w odległości ok. 740 m w kierunku północno-zachodnim od instalacji IPPC.

Dla powyższych obiektów przyjęto następujące wartości dopuszczalnego równoważnego poziomu dźwięku dla pory dziennej - $L_{AeqD} = 50$ dB.

Instalacja IPPC nie funkcjonuje w porze nocy.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138), ilości i rodzaje substancji występujących w działalności zakładu nie kwalifikują go do grupy zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Do instalacji IPPC do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki żużlu i popiołów, zastosowanie mają dokumenty referencyjne BAT *Zintegrowane Zapobieganie i Kontrola Zanieczyszczeń – Dokument referencyjny nt. najlepszych dostępnych technik – Przemysł Przetwarzania Odpadów*, wymienione jako materiały źródłowe niniejszego wniosku Ww. dokument BREF nie określa najlepszych dostępnych technik bezpośrednio dla mechanicznego przetwarzania odpadów, dlatego dla przedmiotowej metody przetwarzania odpadów odniesiono się do określonych ogólnych elementów BAT, które dotyczą analizowanej instalacji. Analiza danych zawartych we wniosku wykazała, że spełnione są wymagania BAT określone w dokumentach referencyjnych.

Zgodnie z art. 151 ustawy Poś, jeżeli wymagane jest pozwolenie na emisję z instalacji, organ właściwy do jego wydania może nałożyć dodatkowe wymagania wykraczające poza wymagania, o których mowa w art. 147 i przepisach wydanych na podstawie art. 148, a także określić dodatkowe wymagania w zakresie prowadzenia pomiarów, jeżeli przemawiają za tym szczególne względy ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1 oraz z art. 183 ustawy Poś wynika, że organ ochrony środowiska może udzielić m.in. pozwolenia zintegrowanego. Pozwolenie to jednak wydaje się na wniosek prowadzącego instalację (art. 184 ust. 1 Poś).

Pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. (art. 201 ust. 1 ustawy Poś).

Jeżeli ustawa nie stanowi inaczej, w pozwoleniu zintegrowanym ustala się warunki emisji na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód. (art. 202 ust. 1 ustawy Poś).

Na podstawie art. 204. ust. 1 ustawy Poś instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego powinny spełniać wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności, z zastrzeżeniem art. 207 ust. 2, nie mogą powodować przekroczenia granicznych wielkości emisyjnych.

Pozwolenie zintegrowane powinno spełniać wymagania określone dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2-4, oraz pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód (art. 211 ust. 1 ustawy Poś).

Zgodnie z art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U.2013.21 z późn.zm.) prowadzenie zbierania odpadów i prowadzenie przetwarzania odpadów wymaga uzyskania zezwolenia. Elementy jakie powinno zawierać zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów

zawiera art. 43 ustawy odpadach.

Na podstawie art. 45 ust. 1 pkt 4 cytowanej ustawy z obowiązku uzyskania odpowiednio zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów zwalnia się podmiot obowiązany do uzyskania pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska.

W art. 45 ust. 6 cytowanej ustawy mowa, że właściwy organ, wydając pozwolenie na wytwarzanie odpadów, uwzględnia odpowiednio wymagania przewidziane dla zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Pozwolenie na wytwarzanie odpadów, o którym mowa w ust. 6, jest jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie odpadów lub zezwoleniem na przetwarzanie odpadów – art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach.

Na podstawie art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach jeżeli pozwolenie zintegrowane obejmuje zbieranie odpadów lub ich przetwarzanie, przepis ust. 8 stosuje się odpowiednio.

Zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. Nr 216, poz. 71) rozpatrywana instalacja należy do tych, dla których obowiązek sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko może być wymagany.

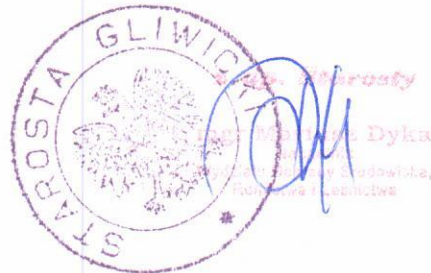
W związku z powyższym na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawa ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym w sprawie jest Starosta Gliwicki.

Zgodnie z art. 104 § 1 Kpa organ administracji załatwia sprawę poprzez wydanie decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę, po przeprowadzeniu postępowania należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Gliwickiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszej decyzji.



Oplatę skarbową w wysokości: 506,00 zł słownie: pięćset sześć złotych naliczono zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. 2015 r. ,poz. 783 z późn. zm) "Wykaz przedmiotów opłaty skarbowej, stawki tej opłaty oraz zwolnienia" część III ust. 40 pkt. 2.

Kwotę 506 zł uiszczono w dniu 22.03.2016r. przelewem na rachunek bankowy.

Otrzymują:

1. Pan Rafał Dziża Przedsiębiorstwo Badań i Ekspertyz Środowiska „SEPO” Sp. z o.o.
ul. Dworcowa 47, 44-190 Knurów – pełnomocnik EKOPROHUT Sp. z o.o.
2. Minister Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
3. Burmistrz Pyskowice
ul. Strzelców Bytomskich 3, 44-120 Pyskowice
4. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego
ul. Ligonja 46, 40-037 Katowice
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach
ul. Wita Stwosza 2, 40 - 036 Katowice
6. WOŚ – a/a

