

WOŚ.6222.00007.2018

Gliwice, dnia 3 października 2018 roku

DECYZJA

Na podstawie art.104 § 1, art.155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j.: Dz.U.2017.1257 z późn. zm.), art. 181 ust. 1 pkt 1, art.183 ust. 1, art. 192, art. 214 ust. 5, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U.2018.799 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez LEIER POLSKA S.A., w sprawie zmiany zapisów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w Sierakowicach przy ul. Kozielskiej 1

orzekam

na wniosek strony zmienić wydane dla LEIER POLSKA S.A., pozwolenie zintegrowane dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w Sierakowicach przy ul. Kozielskiej 1, wydane przez Starostę Gliwickiego decyzją z dnia 30 stycznia 2018 roku zn. WOŚ.6222.00004.2017.

Decyzja zostaje zmieniona w następujący sposób:

I. W punkcie I. dotyczącym rodzaju i parametrów eksploatacyjnych instalacji wprowadza się następujące zmiany:

1) zmienić brzmienie punktu 1.:

zamiast:

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Zakład prowadzi działalność w zakresie produkcji ceramicznych elementów klinkierowych elewacyjnych w oparciu o własny surowiec podstawowy i dodatki schudzające dostarczane z zewnątrz. W cyklu produkcyjnym wykorzystywana jest instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania.

zmienia się na:

1. Rodzaj prowadzonej działalności

Zakład prowadzi działalność w zakresie produkcji wyrobów ceramiki budowlanej – cegieł i pustaków, w oparciu o własny surowiec podstawowy i dodatki schudzające dostarczane z zewnątrz. W cyklu produkcyjnym wykorzystywana jest instalacja do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania.

2) zmienić brzmienie punktu 2.1.:

zamiast:

2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne

Instalacja do produkcji ceramicznych elementów klinkierowych elewacyjnych o pojemności pieca powyżej 4 m³ i gęstości powyżej 300 kg wyrobów na m³ pieca posiada maksymalną zdolność produkcyjną - 292 Mg/dobę co daje 106580 Mg/rok produktów.

zmienia się na:

2.1. Dane ogólne i parametry produkcyjne

Zakład w Sierakowicach zaliczany jest do instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej ponad 75 Mg/dobę. Instalacja posiada maksymalną zdolność produkcyjną 292,00 Mg/dobę (106 580,00 Mg/rok produktów).

3) zmienić brzmienie punktu 2.2.1.:

zamiast:

2.2.1. Charakterystyka instalacji

- a) Koparka czerpakowa – pobór gliny z hałdy korekcyjnej
 Producent/Typ: CERAMA GNIEWKOWO/KW 25/40
 Wydajność [m^3/h]: $25 \div 40$
 Moc silnika napędowego [kW]: 13
- b) Wagi automatyczne taśmowe typu EWC-T-2 szt
 - 1) Waga zabudowana na przenośniku nr 32
 Szerokość taśmy $B=650$ mm
 Długość przenośnika $L=10$ m
 Prędkość taśmy $v=0,3$ m/s
 Wydajność max. $Q_{\max}=50$ Mg/h
 Wydajność minim. $Q_{\min}=10$ Mg/h
 - 2) Waga zabudowana na przenośniku nr 38
 Szerokość taśmy $B=650$ mm
 Długość przenośnika $L=9$ m
 Prędkość taśmy $v=0,6$ m/s
 Wydajność max. $Q_{\max}=50$ Mg/h
 Wydajność minim. $Q_{\min}=10$ Mg/h
- c) Dozownik (zasilacz) – 2 szt - dozowanie bazaltu do surowca
 Producent/Typ: CERAMA GNIEWKOWO/ZS 10
 Wydajność [m^3/h]: $6 \div 24$
 Moc silnika napędowego [kW]: 13 (800 obr/min)
- d) Gniotownik kołowy 4825 - wstępny przerób masy surowca
 Producent/Typ: MAKRUM BYDGOSZCZ/4825 1800x500
 Wydajność [m^3/h]: $15 \div 20$
 Moc silnika napędowego [kW]: 40
- e) Walce BEDESCHI - rozdrabnianie i mieszanie surowca
 Producent/Typ: BEDESCHI/LPS 14x12
 Wydajność [m^3/h]: 20
 Moc silnika napędowego [kW]: 200
- f) Walce CERAMA ZIELONA GÓRA – 2 szt - rozdrabnianie i mieszanie surowca
 Typ: GWG-8, GWG-9
 Moc silnika napędowego [kW]: 37 – GWG-8, 55 – GWG-9
- g) Przecierak BEDESCHI – mieszanie surowca w celu homogenizacji masy
 Producent/Typ: BEDESCHI/GDC 2000

Wydajność [Mg/h]: 60
Moc silnika napędowego [kW]: 110/55

- h) Przecierak sitowy 2,2 – mieszanie surowca w celu homogenizacji masy
Producent/Typ: CERAMA OPOLE/PS 2,2
Wydajność [m^3/h]: $7 \div 25$
Moc silnika napędowego [kW]: 55
- i) Zasilacz okrągły 1,9 – przekazywanie surowca do prasy
Producent/Typ: CERAMA OPOLE/201900
Wydajność [m^3/h]: $15 \div 20$
Moc silnika napędowego [kW]: 40
- j) Prasa BEDESCHI – formowanie galety
Producent/Typ: BEDESCHI/550 BL
Wydajność [Mg/h]: 60
Moc silnika napędowego [kW]: 160
- k) Ucinacz – formowanie kształtek klinkierowych z galety
Producent/Typ: FREYMATIC/MC-V
Wydajność [Mg/h]: 25,5
- l) Suszarnia (klinkier) – suszenie kształtek klinkierowych
Producent/Typ: CERIC/TUNELOWA
Ilość wózków [szt.]: 250
Wydajność [Mg/h]: 13-15
- m) Kocioł WANSON - podgrzewanie powietrza dla suszarni
Producent: WANSON BELGIA
Wydajność [MW]: 5,8
Moc [kW]: 5800
Rodzaj paliwa: olej opałowy ciężki
- n) Maszyna ustawcza – ustawianie kształtek na wagony piecowe
Producent: CERIC
Wydajność [Mg/h]: 11-13
- o) Piec tunelowy do wypalania – wypalanie kształtek
Pojemność [m^3]: 1863,81
Ilość palników [szt.]: 20 palników bocznych gazowych
9 grup palników mazutowych
1 grupa palników redukcyjnych
Wydajność [Mg wyrobów/dobę]: 292,95
Moc [MW]: 6,2
- p) Elektryczne podgrzewacze mazutu – 2 szt.
Typ: EKW „DZIAŁON”
Moc [kW]: 48 kW (każdy)

zmienia się na:

2.2.1. Charakterystyka instalacji

- a) Ładowarka kołowa – pobór gliny z hałdy korekcyjnej

Kubatura łyżki: 3,5 kubika

- b) Wagi taśmowe automatyczne - dozowanie składników masy ceramicznej na przenośniki taśmowe 2 szt.,
Klasa dokładności: $0,5 \div 2$
- c) Zasilacze skrzyniowe - dozowanie składników masy ceramicznej na przenośniki taśmowe z wagami automatycznymi; 2 szt.
Wydajność [m^3/h]: $15 \div 25$
- d) Gniotownik kołowy - wstępny przerób masy
Wydajność [m^3/h]: $15 \div 25$
- e) Gniotownik walcowy - wstępny przerób masy
Wydajność [m^3/h]: $15 \div 25$
- f) Przecierak sitowy – wstępny przerób masy
Wydajność [m^3/h]: $40 \div 60$
- g) Gniotownik walcowy - dokładny przerób masy
Wydajność [Mg/h]: $15 \div 20$
- h) Przecierak sitowy – przygotowanie masy do formowania
Wydajność [m^3/h]: $40 \div 60$
- i) Mieszadło i prasa ślimakowa – formowanie wyrobów
Wydajność [Mg/h]: $20 \div 40$
- j) Ucinacz strunowy – ucinanie wyrobów z pasma
Wydajność [Mg/h]: $20 \div 30$
- k) Suszarnia tunelowa – suszenie wyrobów ceramicznych
Moc [MW]: 3,0
- l) Kocioł WANSON - podgrzewanie powietrza dla suszarni – usunięty, po wprowadzeniu gazu ziemnego
Moc [kW]: 5800
Rodzaj paliwa: olej opałowy ciężki
- m) Układarka – ustawianie wyrobów na wozach piecowych
Wydajność [Mg/h]: 11-13
- n) Piec tunelowy – wypalanie wyrobów ceramicznych
Wydajność [Mg wyrobów/dobę]: 292,95
Moc [MW_{min}]: 4,0
Moc [MW_{max}]: 8,4
- o) Linia automatycznego rozładunku – rozładunek wozów piecowych, układanie wyrobów na paletach, foliowanie palet;
Wydajność [Mg/h]: $15 \div 25$
- p) Elektryczne podgrzewacze mazutu – 2 szt. – usunięty, po wprowadzeniu gazu ziemnego
Typ: EKW „DZIAŁON”
Moc [kW]: 48 kW (każdy)

4) wykreślić punkt 2.2.3.

5) zmienić brzmienie punktu 4.1.:

zamiast:

4.1. Stosowane paliwo

a) Parametry oleju opałowego ciężkiego (mazut):

- wartość opałowa – 42 300 kJ/kg
- zawartość siarki - < 1 %
- zawartość popiołu – 0,02 %

b) Roczne zużycie paliwa.

- zużycie oleju opałowego ciężkiego - około 3000 Mg/rok,
- zużycie gazu LPG - około 94 000,00 m³/rok,
- zużycie oleju napędowego - około 90 000 l/rok,

zmienia się na:

4.1. Stosowane paliwo

Do czasu przejścia na gaz ziemny:

a) Parametry oleju opałowego ciężkiego (mazut):

- wartość opałowa – 42 300 kJ/kg
- zawartość siarki – <1 %
- zawartość popiołu – 0,02 %

b) roczne zużycie paliwa:

- zużycie oleju opałowego ciężkiego – ok. 3000 Mg/rok
- zużycie gazu LPG – ok. 94 000,00 m³/rok
- zużycie oleju napędowego – ok. 90 000 l/rok

Po przejściu na gaz ziemny:

a) parametry paliwa – gaz ziemny wysokometanowy GZ 50

b) roczne zużycie gazu ziemnego – 6 570 000,00 m³/rok

6) zmienić brzmienie punktu 4.3.:

zamiast:

4.3. Zużycie wody

Łączne zużycie wody wynosi:

Materiał, surowiec, paliwo	jednostka	Ilość
Zużycie wody technologia (masa)	m ³	4062,00
Zużycie wody – kotłownia	m ³	100,00
Zużycie wody – cele sanitarne	m ³	2000,00

zmienia się na:

4.3. Zużycie wody

Łączne zużycie wody wynosi:

Materiał, surowiec, paliwo	jednostka	Ilość
Zużycie wody technologia (masa)	m ³	4062,00
Zużycie wody – cele sanitarne	m ³	2000,00

7) zmienić brzmienie punktu 4.4.:

4.4. Zużycie surowców

zamiast:

Zużycie surowców technologicznych wynosi:

Materiał, surowiec, paliwo	Jednostka	Ilość
Gaz LPG	m ³	93 240,00
Mazut	Mg	2856,00
Glina	Mg	113 334,00
Dodatki schudzające	Mg	40 497,00

zmienia się na:

4.4. Zużycie surowców

Zużycie surowców technologicznych wynosi:

Do czasu przejścia na gaz ziemny:

Materiał, surowiec, paliwo	Jednostka	Ilość
Gaz LPG	m ³	93 240,00
Mazut	Mg	2856,00
Glina	Mg	113 334,00
Dodatki schudzające	Mg	40 497,00

Po przejściu na gaz ziemny:

Materiał, surowiec, paliwo	Jednostka	Ilość
Gaz ziemny	m ³	6 570 000,00
Glina	Mg	113 334,00
Dodatki schudzające	Mg	40 497,00

II. W punkcie III dotyczącym warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii wprowadza się następujące zmiany:

1) zmienić brzmienie punktu 1.1.:

zamiast:

1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji IPPC są:

- piec tunelowy – E1,
- kanały suszarni 1,2,3,4,5 – E2, E3, E4, E5, E6,
- chłodzenie wózków – E7,
- odpylanie przerobu wstępnego – E8, E8a,
- wentylacja mechaniczna hali przerobu wstępnego – E8b, E8c, E8d

f) kocioł Wanson - E10.

zmienia się na:

1.1. Źródła emisji, urządzenia ochronne oraz miejsca wprowadzania pyłów i gazów do powietrza

Do czasu przejścia na gaz ziemny:

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji eksploatowanej na terenie Zakładu są:

- a) piec tunelowy – emitor E1,
- b) suszarnia tunelowa - emitory E2÷E6,
- c) odpylanie przerobu wstępnego – emitor E8, emitor E8a,
- d) wentylacja mechaniczna hali przerobu wstępnego – emitory E8b ÷ E8d (emitor zastępczy E8w)
- e) kocioł Wanson – emitor E10.

Po przejściu na gaz ziemny:

Źródłami emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji eksploatowanej na terenie Zakładu są:

- a) piec tunelowy – emitor E1,
- b) suszarnia tunelowa - emitory E2÷E6,
- c) odpylanie przerobu wstępnego – emitor E8, emitor E8a,
- d) wentylacja mechaniczna hali przerobu wstępnego – emitory E8b ÷ E8d (emitor zastępczy E8w)

2) zmienić brzmienie punktu 1.1.2.

zamiast:

1.1.2. Paliwo

Rodzaje i ilości stosowanego paliwa określono w punkcie 4.1.

- a) olej opałowy ciężki (mazut) – służy do opalania kotła Wanson o mocy 5 MW oraz pieca tunelowego do wypalania,
- b) olej napędowy – używany jako paliwo przeznaczone dla wózków widłowych służących do transportu wyrobów z hali rozładunku oraz maszyn i pojazdów tj. spycharki, koparki, ładowarki,
- c) gaz płynny (propan) - służący do opalania pieca tunelowego do wypalania oraz do zgrzewania folii na paletach,

zmienia się na:

1.1.2. Paliwo

Do czasu przejścia na gaz ziemny:

Rodzaje i ilości stosowanego paliwa określono w punkcie I.4.1.

- a) olej opałowy ciężki (mazut) – służy do opalania kotła Wanson o mocy 5 MW oraz pieca tunelowego do wypalania,
- b) olej napędowy – używany jako paliwo przeznaczone dla wózków widłowych służących do transportu wyrobów z hali rozładunku oraz maszyn i pojazdów tj. spycharki, koparki, ładowarki,
- c) gaz płynny (propan) - służący do opalania pieca tunelowego do wypalania oraz do zgrzewania folii na paletach,

Rodzaje i ilości stosowanego paliwa określono w punkcie I.4.1.

- 3) zmienić brzmienie punktu 1.2.1.1.

1.2.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego ze źródeł emisji:

Emitor	h [m]	d [m]	w [m/s]	temp. spalin [K]	rodzaj emitora	redukcja emisji	czas pracy [h/rok]	Zanieczyszczenie	Emisja	
									[kg/h]	[Mg/a]
E₁ piec tunelowy	70,0	2,0	6,1	370	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	1,539	13,482
								Pył ogółem	1,208	10,580
								Pył zaw. PM10	0,643	5,632
								Pył zaw. PM2,5	0,161	1,410
								Tlenek węgla	1,539	13,482
								Dwutlenek azotu	4,169	36,520
								Fluor	0,694	6,079
E₂₋₆ suszarnia tunelowa	20,0	1,0	10,5	320	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	0,086	0,753
								Pył ogółem	0,065	0,569
								Pył zaw. PM10	0,033	0,289
								Pył zaw. PM2,5	0,008	0,070
								Tlenek węgla	0,197	1,725
								Dwutlenek azotu	0,331	2,900
emisja dla 1 emitora suszarni										
E₇ chłodzenie wózków	4,5	1,0	9,4	333	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	0,05	0,438
								Pył ogółem	0,09	0,788
								Pył zaw. PM10	0,04	0,350
								Pył zaw. PM2,5	0,01	0,088
								Tlenek węgla	0,07	0,613
								Dwutlenek azotu	0,15	1,314
E₈ przerób wstępny	6,0	0,3	12,9	288	pionowy	filtr tkaninowy (redukcja ok.98%)	5000	Pył ogółem	0,145	0,725
								Pył zaw. PM10	0,088	0,440
								Pył zaw. PM2,5	0,022	0,110
E_{8a} przerób wstępny	6,0	0,2	6,7	281	pionowy	bateria cyklonów (redukcja ok.85%)	5000	Pył ogółem	0,138	0,690
								Pył zaw. PM10	0,082	0,410
								Pył zaw. PM2,5	0,021	0,105
E_{8w} wentylacja przerobu wstępnego (emitor zastępczy)	9,0	0,35	0,0	293	zadaszony, pionowy	brak	5000	Pył ogółem	0,186	0,930
								Pył zaw. PM10	0,0384	0,192
								Pył zaw. PM2,5	0,0096	0,048
emisja łączna (dla 3 emitorów wentylacji)										

100

Emitor	h [m]	d [m]	w [m/s]	temp. spalin [K]	rodzaj emitora	redukcja emisji	czas pracy [h/rok]	Zanieczyszczenie	Emisja	
									[kg/h]	[Mg/a]
E ₁ piec tunelowy	70,0	2,0	6,1	370	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	1,589	13,920
								Pył ogółem	1,298	11,370
								Pył zaw. PM10	0,683	5,983
								Pył zaw. PM2,5	0,171	1,498
								Tlenek węgla	1,609	14,095
								Dwutlenek azotu	4,319	37,834
								Fluor	0,694	6,079
E ₂₋₆ suszarnia tunelowa	20,0	1,0	10,5	320	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	0,086	0,753
								Pył ogółem	0,065	0,569
								Pył zaw. PM10	0,033	0,289
								Pył zaw. PM2,5	0,008	0,070
								Tlenek węgla	0,197	1,725
								Dwutlenek azotu	0,331	2,900
emisja dla 1 emitora suszarni										
E ₈ przerób wstępny	6,0	0,3	12,9	288	pionowy	filtr tkaninowy (redukcja ok.98%)	5000	Pył ogółem	0,145	0,725
								Pył zaw. PM10	0,088	0,440
								Pył zaw. PM2,5	0,022	0,110
E _{8a} przerób wstępny	6,0	0,2	6,7	281	pionowy	bateria cyklonów (redukcja ok.85%)	5000	Pył ogółem	0,138	0,690
								Pył zaw. PM10	0,082	0,410
								Pył zaw. PM2,5	0,021	0,105
E _{8w} wentylacja przerobu wstępnego (emitor zastępczy)	9,0	0,35	0,0	293	zadaszony, pionowy	brak	5000	Pył ogółem	0,186	0,930
								Pył zaw. PM10	0,0384	0,192
								Pył zaw. PM2,5	0,0096	0,048
emisja łączna (dla 3 emitorów wentylacji)										

E ₁₀ kocioł WANSON	12,0	0,6	18,0	489	pionowy	brak	5000	Dwutlenek siarki	2,162	10,810
								Pył ogółem	0,400	2,000
								Pył zaw. PM10	0,160	0,800
								Pył zaw. PM2,5	0,040	0,200
								Tlenek węgla	0,480	2,400
								Dwutlenek azotu	1,020	5,100

* przyjęta wartość pyłu PM2,5 stanowi 25% ilości pyłu PM10

Po przejściu na gaz ziemny:

1.2.1.1. Dopuszczalna wielkość emisji dla każdego ze źródeł emisji:

Emitor	h [m]	d [m]	w [m/s]	temp. spalin [K]	rodzaj emitora	redukcja emisji	czas pracy [h/rok]	Zanieczyszczenie	Emisja	
									[kg/h]	[Mg/a]
E ₁ piec tunelowy	70,0	2,0	6,1	370	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	3,751	32,859
								Pył ogółem	1,698	14,874
								Pył zaw. PM10	0,843	7,384
								Pył zaw. PM2,5	0,211	1,848
								Tlenek węgla	190,0	1664,40
								Dwutlenek azotu	6,253	54,776
								Fluor	0,694	6,079
E ₂₋₆ suszarnia tunelowa	20,0	1,0	10,5	320	pionowy	brak	8760	Dwutlenek siarki	0,086	0,753
								Pył ogółem	0,065	0,569
								Pył zaw. PM10	0,033	0,289
								Pył zaw. PM2,5	0,008	0,070
								Tlenek węgla	0,197	1,725
								Dwutlenek azotu	0,331	2,900
								emisja dla 1 emitora suszarni		
E ₈ przerób wstępny	6,0	0,3	12,9	288	pionowy	filtr tkaninowy (redukcja ok.98%)	5000	Pył ogółem	0,145	0,725
								Pył zaw. PM10	0,088	0,440
								Pył zaw. PM2,5	0,022	0,110
E _{8a} przerób wstępny	6,0	0,2	6,7	281	pionowy	bateria cyklonów (redukcja ok.85%)	5000	Pył ogółem	0,138	0,690
								Pył zaw. PM10	0,082	0,410
								Pył zaw. PM2,5	0,021	0,105
E _{8w} wentylacja przerobu wstępnego (emitor zastępczy)	9,0	0,35	0,0	293	zadaszony, pionowy	brak	5000	Pył ogółem	0,186	0,930
								Pył zaw. PM10	0,0384	0,192
								Pył zaw. PM2,5	0,0096	0,048
emisja łączna (dla 3 emitorów wentylacji)										

* przyjęta wartość pyłu PM2,5 stanowi 25% ilości pyłu PM10

4) zmienić brzmienie punktu 1.2.1.2.

zamiast:

1.2.1.2. Emisja roczna z zakładu z instalacji IPPC nie będzie przekraczała:

Zanieczyszczenie	Sumaryczna wielkość emisji [Mg/rok]
Instalacja IPPC	
Pył ogółem	18,558
Pył zawieszony PM10	9,269
Pył zawieszony PM2,5	2,308
Tlenek węgla	25,120
Dwutlenek azotu	57,434
Dwutlenek siarki	28,495
Fluor	6,079

zmienia się na:

Do czasu przejścia na gaz ziemny:

1.2.1.2. Emisja roczna z zakładu z instalacji IPPC nie będzie przekraczała:

Zanieczyszczenie	Sumaryczna wielkość emisji [Mg/rok]
Instalacja IPPC	
Pył ogółem	18,558
Pył zawieszony PM10	9,269
Pył zawieszony PM2,5	2,308
Tlenek węgla	25,120
Dwutlenek azotu	57,434
Dwutlenek siarki	28,495
Fluor	6,079

Po przejściu na gaz ziemny:

1.2.1.2. Emisja roczna z zakładu z instalacji IPPC nie będzie przekraczała:

Zanieczyszczenie	Sumaryczna wielkość emisji [Mg/rok]
Instalacja IPPC	
Pył ogółem	18,558
Pył zawieszony PM10	9,269
Pył zawieszony PM2,5	2,308
Tlenek węgla	1 673,025
Dwutlenek azotu	69,276
Dwutlenek siarki	36,624
Fluor	6,079

III. W punkcie V dotyczącym monitorowania środowiska i kontroli eksploatacji instalacji wprowadza się następujące zmiany:

1) zmienić brzmienie tabeli punktu 1.2.

zamiast:

Emitor	Zanieczyszczenie	Częstotliwość pomiaru
E₁ piec tunelowy	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM10	

Emitor	Zanieczyszczenie	Częstotliwość pomiaru
	Pył zaw. PM _{2,5}	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
	Fluor	
E₂₋₆ suszarnia tunelowa	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku, wykonany na jednym emitorze suszarni, w każdym roku pomiar należy wykonać na innym emitorze suszarni
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
E₇ chłodzenie wózków	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
E₈ przerób wstępny	Pył ogółem	co najmniej 1 raz w roku
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
E_{8a} przerób wstępny	Pył ogółem	co najmniej 1 raz w roku
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
E₁₀ kocioł WANSON	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	

zmienia się na:

Do czasu przejścia na gaz ziemny:

Emitor	Zanieczyszczenie	Częstotliwość pomiaru
E₁ piec tunelowy	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
	Fluor	
E₂₋₆ suszarnia tunelowa	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku, wykonany na jednym emitorze suszarni, w każdym roku pomiar należy wykonać na innym emitorze suszarni
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
E₈ przerób wstępny	Pył ogółem	co najmniej 1 raz w roku
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
E_{8a} przerób wstępny	Pył ogółem	co najmniej 1 raz w roku
	Pył zaw. PM ₁₀	
	Pył zaw. PM _{2,5}	
E₁₀ kocioł WANSON	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM ₁₀	

	Pył zaw. PM2,5	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	

Po przejściu na gaz ziemny:

Emitor	Zanieczyszczenie	Częstotliwość pomiaru
E₁ piec tunelowy	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM10	
	Pył zaw. PM2,5	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
	Fluor	
E₂₋₆ suszarnia tunelowa	Dwutlenek siarki	co najmniej 1 raz w roku, wykonany na jednym emitorze suszarni, w każdym roku pomiar należy wykonać na innym emitorze suszarni
	Pył ogółem	
	Pył zaw. PM10	
	Pył zaw. PM2,5	
	Tlenek węgla	
	Dwutlenek azotu	
E₈ przerób wstępny	Pył ogółem	co najmniej 1 raz w roku
	Pył zaw. PM10	
	Pył zaw. PM2,5	
E_{8a} przerób wstępny	Pył ogółem	co najmniej 1 raz w roku
	Pył zaw. PM10	
	Pył zaw. PM2,5	

IV. Pozostałe warunki decyzji z dnia 30 stycznia 2018 roku zn: WOŚ.6222.00004.2017 pozostawić bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 21.06.2018 roku LEIER POLSKA S.A. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania w Sierakowicach przy ul. Kozielskiej 1, udzielonego decyzją Starosty Gliwickiego 30 stycznia 2018 roku zn. WOŚ.6222.00004.2017.

Wniosek został uzupełniony.

Dokonano analizy proponowanych zmian w przedmiotowym pozwoleniu.

Wniosek o zmianę obowiązującego pozwolenia podyktowany jest sytuacją zmiany rodzaju paliwa stosowanego w procesie produkcji ceramiki budowlanej. Obecnie stosowanym paliwem jest mazut (olej opałowy), który zostanie zmieniony na gaz ziemny wysokometanowy, zaliczany do znacznie bardziej korzystanego pod kątem wpływu na środowisko i zaliczanego do tzw. paliw ekologicznych.

W zakresie urządzeń czy maszyn stosowanych w dotychczasowej produkcji ceramiki, Inwestor nie przewiduje żadnych zmian. Cała dotychczasowa technologia produkcji pozostanie bez zmian.

Ze względu na planowaną zmianę paliwa (z mazutu i LPG na gaz ziemny), rodzaj emitowanych substancji nie ulegnie zmianie. Jednak w przypadku niektórych zanieczyszczeń tj. CO i NO₂ ich ilość ulegnie zwiększeniu.

Opisane we wniosku zmiany (zwiększenie poziomu emisji substancji CO i NO₂, w tym NO₂ o 150% wartości w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym) wpływają na wielkość oddziaływania instalacji na środowisko.

W związku z powyższym pismem z dnia 26 lipca 2018 roku poinformowano wnioskodawcę, że planowana zmiana sposobu funkcjonowania instalacji do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania na terenie Zakładu w Sierakowicach przy ul. Kozielskiej 1 ma charakter istotnej zmiany.

Wnioskodawca dokonał stosownej opłaty rejestracyjnej dnia 27.07.2018r.

Do czasu ostatecznego przełączenia gazu ziemnego z mazutu i gazu LPG, Spółka Leier Polska zawnioskowała, aby poziom i rodzaj emitowanych zanieczyszczeń pozostał bez zmian tj. zgodnie z obowiązującym pozwoleniem zintegrowanym znak: WOŚ.6222.00004.2017 wydanym przez Starostę Gliwickiego w dniu 30.01.2018r. Wyjątek stanowi fakt, iż emitor z procesu chłodzenia wózków został już zlikwidowany i emisja z tego procesu nie zachodzi, dlatego wykreślono z decyzji zapisy dotyczące rzeczowego emitora.

Po zakończeniu w Zakładzie w Sierakowicach, procesu zamiany paliwa i wymiany wszystkich palników na gazowe oraz wyłączenia z eksploatacji kotła Wanson (na potrzeby suszarni), Leier Polska zawnioskował o wyszczególnione wartości emisji, opisaną w decyzji jako „*Po przejściu na gaz ziemny*”.

Pismem z dnia 31 lipca 2018 roku zawiadomiono stronę o wszczęciu postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla w/w instalacji.

Na podstawie art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji.

Zgodnie z art.3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2018 r. poz. 799 z późn. zm.) ilekroć w ustawie jest mowa o: istotnej zmianie instalacji - rozumie się przez to taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ponieważ w omawianej sprawie mamy istotną zmianę instalacji Starosta Gliwicki obwieszczeniem z dnia 31.07.2018r zgodnie z art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. 2017.1405) podał do publicznej wiadomości informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Obwieszczenie umieszczono na stronach internetowych oraz tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Gliwicach i Urzędu Miejskiego w Sośnicowicach.

Dnia 16 sierpnia 2018 roku przeprowadzono oględziny w terenie.

Zgodnie z art. 225 ustawy z dnia 21 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j.DZ.U.2018.799 z późn.zm.) dokonano analizy konieczności przeprowadzenia postępowania kompensacyjnego. Z „Szesnastej rocznej oceny jakości powietrza w województwie śląskim obejmującej 2017 rok” przeprowadzanej przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach wynika, że na terenie gminy Sośnicowice przekroczone zostały poziomy dopuszczalne m.in. PM10.

Z wniosku wynika, że po zmianie warunków decyzji nie nastąpi wzrost PM10, tym samym nie ma konieczność przeprowadzenia przedmiotowego postępowania.

Wielkość substancji emitowanych z wyłączonych z eksploatacji źródeł tj. chłodzenie wózków E7 i kotła WANSON E10 (SO₂, pyłu ogółem, PM10, PM2,5) została przeniesiona na główny emitor E1 z pieca tunelowego. Dlatego łączna ilość emitowanych tych substancji z Zakładu (oprócz tlenku węgla i dwutlenku azotu) pozostaje bez zmian.

Zgodnie z art. 181 ust. 1 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organ ochrony środowiska może udzielić pozwolenia zintegrowanego.

W art. 192 Prawa ochrony środowiska mowa, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Na podstawie art. 214 ust. 5 Prawa ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawa ochrony środowiska organem ochrony środowiska właściwym w sprawie jest Starosta Gliwicki.

Zgodnie z art. 155 decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, lub przez organ wyższego stopnia, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Zgodnie z art. 104 § 1 Kpa organ administracji załatwia sprawę poprzez wydanie decyzji.

Biorąc powyższe pod uwagę, po przeprowadzeniu postępowania należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie w trybie art. 127 § 1 Kpa do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Gliwickiego w terminie 14 dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Starosty
M. Zalecka
mgr inż. Maria Zalecka
Zastępca Naczelnika
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Oplatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości: 1005,50 zł naliczono zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie (t.j. Dz.U.2018.1044 z późn. zm.) "Wykaz przedmiotów opłaty skarbowej, stawki tej opłaty oraz zwolnienia" część III pkt 46 ppkt 1.

Kwotę 1005,50 zł uiszczono w dniu 21.06.2018r. przelewem na rachunek bankowy.

STAROSTWO POWIATOWE W GLIWICACH
Wydział Ochrony Środowiska,
ROLNICTWA I LEŚNICTWA
44-100 Gliwice, ul. Zygmunta Starego 17
tel. 32 238 93 00, 332 66 42 fax 32 231 08 22

Otrzymują:

1. LEIER POLSKA S.A.
Wola Rzędzińska 155a, 33-150 Wola Rzędzińska
2. Minister Środowiska - ePUAP /mos/skrytka
3. Burmistrz Sośnicowic - ePUAP - /5guax98m2b/skrytka
4. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego - ePUAP - /UMWSL/skrytka
5. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach - ePUAP - /WIOSKatowice/skrytka
6. WOŚ – a/a

Zgodnie z art. 127a Kpa wobec
zrzeczenia się przez stronę prawa
do wniesienia odwołania decyzja
stała się ostateczna i prawomocna

dnia 05.10.2018r.

INSPEKTOR

M. Zalecka
mgr inż. Maria Zalecka