

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity: Dz.U.2024.572) oraz art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U.2024.54 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku przedłożonego przez Przedsiębiorstwo Energetyczne „MEGAWAT” Sp. z o.o. z siedzibą w Gliwicach w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw Zakładu Z-2 „Knurów” w Knurowie przy ul. Kopalnianej

orzekam

na wniosek strony zmienić Przedsiębiorstwu Energetycznemu „MEGAWAT” Sp. z o.o., pozwolenie zintegrowane dla instalacji spalania paliw Zakładu Z-2 „Knurów” w Knurowie przy ul. Kopalnianej udzielone decyzją Starosty Gliwickiego z dnia 12 czerwca 2007 roku zn: WR.7644-3/06_(3) z późniejszymi zmianami.

Decyzja zostaje zmieniona w następujący sposób:

I. W punkcie I dotyczącym rodzaju i parametrów eksploatacyjnych instalacji wprowadza się następujące zmiany:

- 1) w podpunkcie 2.2.1.b) dotyczącym charakterystyki kotła parowego OR-32N w akapicie 1 zdanie 1 i 2 otrzymuje brzmienie:

zamiast:

„Kocioł parowy wodnorurowy OR-32N przeznaczony jest do produkcji pary przegrzanej do napędu turbiny. Jest on wyposażony w ruszt mechaniczny taśmowy do spalania miazgu węgla kamiennego energetycznego.”

zmienia się na:

„Kocioł parowy wodnorurowy OR-32N przeznaczony jest do produkcji pary na cele grzewcze. Jest on wyposażony w ruszt mechaniczny taśmowy do spalania miazgu węgla kamiennego energetycznego jak również biomasy.”

- 2) w podpunkcie 2.2.2. dotyczącym urządzeń ochronnych zmienić brzmienie punktów b) i c):

zamiast:

b) Systemy zmniejszające emisję dwutlenku siarki

Kotły nie posiadają systemów redukcji emisji związków siarki powstających w wyniku spalania paliwa – standardy emisji dwutlenku siarki zapewnione są poprzez stosowanie węgla o odpowiednich parametrach.

zmienia się na:

b) Systemy zmniejszające emisję dwutlenku siarki

Kotły WR12/1, WR-12/2 i OR-32N wyposażone są w instalację odsiarczania spalin metodą suchą z zastosowaniem wodorowęglanu sodu (alternatywnie wodorotlenku wapnia).

Główne elementy wchodzące w skład instalacji odsiarczania to urządzenia:

- Silos 60 m³ wraz z system napełnienia reagentem, system aeracji leja zsykowego.
- System opróżniania silosa składający się z dozowników celkowych/ślimakowych dmuchaw bocznokanałowych (układ niezależny dla każdego kotła).
- System rurociągów podawania reagenta z silosu do punktów wtrysku na kanałach spalin (dla każdego kotła osobno) wraz z lancami dozującymi.

zamiast:

c) Urządzenia odpylające

Instalacja kotłów OR-32N, Humboldt i WR-12 wyposażona jest w układ filtrów workowych, w celu usunięcia pyłu w spalinach, za kotłem.

Instalacja kotłów: OR-32N i Humboldt wyposażona jest w dwie wspólne instalacje odpylania spalin typu:

- odpylacz przelotowo-cyklonowo-workowy MPC-BC-FP o sprawności 99%, wyposażony w odpylacz przelotowy, baterię bocyklonów z filtrem workowym poziomym małej wydajności z regeneracją pulsacyjną sprężonym powietrzem z wentylatorem recyrkulacyjnym,
- filtr workowy 2*filtr FD72.2/8,00/l 120 o sprawności 99,9%.

Każdy z kotłów WR-12 wyposażony jest w instalację odpylania składającą się z dwóch odpylaczy połączonych szeregowo:

- multicyklon typu MOS o sprawności 50-60%,
- filtr workowy DFN 561-3,2/3,0/2,3/80 o sprawności 99,9%.

zmienia się na:

c) Urządzenia odpylające

Instalacja kotłów: OR-32N i Humboldt wyposażona jest w dwie wspólne instalacje odpylania spalin typu:

- filtr workowy 2 x Filtr FD722/8,00.1120 o sprawności 99.9 %,
 - filtr workowy 6-komorowy z bypass'em typu PI-6/432x7,0/1424 o sprawności 99,9 %.
- Każdy z kotłów WR-12 wyposażony jest w instalację odpylania składającą się z dwóch odpylaczy połączonych szeregowo:
- Multicyklon typu MOS o sprawności 50-60%,
 - Filtr workowy DFN 561-3,2/3,0/2,3/80 o sprawności 99%.

3) zmienić brzmienie podpunktu 2.3.1.2. dotyczącego układu zasilania kotłów biomasa:

zamiast:

W kotłach OR-32N i Humboldt spalana jest biomasa.

Biomasa dostarczana jest do zakładu transportem samochodowym w specjalnie zabezpieczonych hermetycznych naczepach. Naczepa po wjeździe do ciepłowni jest ważona na wadze samochodowej. W przypadku dostawy kontenerami, bezpośrednio po zważeniu kontenery odstawiane są na stanowisko rozładownicze.

Parametry spalanej biomasy:

Rodzaj biomasy: pył drzewny, zmielony pelet, makuchy, otręby, wióry, itp.,

Pył oraz drobne odpady biomasy po zmieleniu - spalane w palniku,

Wartość opałowa (średnia) - 15,0 MJ/kg,

Zawartość wilgoci przed zmieleniem - $\leq 15,0\%$,

Udział siarki w biomasie - $\leq 0,15\%$,

Udział wagowy biomasy przy współspalaniu dla kotła Humboldt – 40,0%,

Udział wagowy biomasy przy współspalaniu dla kotła OR-32 – 35,0%,

Zużycie biomasy $\leq 1800,0$ kg/h.

Ze względu na ewentualne zapylenie przy rozładunku biomasy rozładunek odbywa się w hali wyposażonej w odpowiednią instalację wyciągową.

Rozładunek jest dokonywany w tylnej części hali do kosza zasypowego wyposażonego w transporter ślimakowy.

Z kosza zasypowego biomasa jest kierowana transportem taśmowym krytym poprzez zbiornik sterujący do młyna. W ścianach zbiornika zamontowane zostały czujniki poziomu materiału, które sterują pracą transportera ślimakowego.

Ilość podawanej biomasy do mielenia jest kontrolowana poprzez zmianę prędkości obrotowej przenośnika ślimakowego, za pomocą falownika. Zastosowany regulator PID obserwujący obciążenie silnika głównego młyna dąży do pracy młyna z wymaganym obciążeniem. Zmielona biomasa jest transportowana pneumatycznie poprzez filtr nasilosowy do zbiornika buforowego 04-2 o objętości 200 m³. Instalacja transportowa wyposażona jest w system wykrywania i gaszenia iskier firmy GreCon.

Zbiornik buforowy zgodnie z wymaganiami dyrektywy ATEX wyposażony jest w komplet atestowanych membran dekompresyjnych oraz suchy pion gaśniczy z tryskaczami.

W dolnej, stożkowej części zbiornika buforowego został zabudowany wygarniacz ślimakowy, z którego biomasa jest kierowana poprzez podajnik celkowy do dwukierunkowego transportera ślimakowego.

Transporter ślimakowy podczas normalnej pracy podaje biomasę do układu dozowania biomasy, a w sytuacjach awaryjnych podaje biomasę do kontenera.

Układ dozowania biomasy składa się z zasobnika o objętości około 1,5 m³ o kształcie odwróconego graniastopu ściętego o ścianach rozszerzających się do dołu. Na dnie zasobnika znajdują się dwa podajniki wieloślimakowe odwrócone względem siebie o 180°.

Poprzez regulację obrotów podajników wieloślimakowych uzyskuje się możliwość płynnej regulacji ilości dozowanej biomasy. Pomiar poziomu w zasobniku układu dozowania zapewnia pełne zasypanie podajników wieloślimakowych.

Biomasa z układu dozowania poprzez podawacze celkowe kierowana jest do linii transportu pneumatycznego i dalej do poszczególnych palników kotła OR-32N i Humboldt. W rurociągu zasysającym powietrze zlokalizowany jest pomiar prędkości przepływu powietrza w celu wyeliminowania zapychania się linii transportowej.

Wszystkie linie transportu pneumatycznego zostały wyposażone w system wykrywania i gaszenia iskier.

Maksymalna wydajność instalacji umożliwia podanie 1,8 t/h biomasy do palników kotła OR-32N, które zostały zabudowane na ścianach komory paleniskowej kotła i do dwóch palników pyłowych kotła Humboldt znajdujących się na stropie kotła.

W 2 kotłach rusztowych WR-12 oraz w kotle OR-32N spalana jest biomasa w formie zrębek lub trocin.

Rozładunek dostarczanej biomasy (zrębki, trociny) odbywa się w hali biomasy. Następnie za pomocą przenośnika biomasa kierowana jest na przenośnik nawęglania i dalej ciągiem nawęglania wraz z węglem kierowana jest do zbiorników przy kotłowych. Węgiel z biomasą mieszany jest podczas transportu na przesypach galerii nawęglania. W takiej formie odbywa się współspalanie węgla kamiennego z biomasą na pokładzie rusztowym kotła.

Parametry spalanej biomasy w postaci zrębki, trocin:

Rodzaj biomasy: ścinki, zrębki, trociny itp.,

Wartość opałowa (średnia) - 11,0 MJ/kg,

Zawartość wilgoci przed zmieleniem - 20-50%,

Udział siarki w biomasie - $\leq 0,15\%$,

Udział wagowy biomasy przy współspalaniu - 35,0%,

Zużycie biomasy $\leq 5680,0$ kg/h.

zmienia się na:

W kotłach OR-32N i Humboldt spalana jest biomasa.

Biomasa dostarczana jest do zakładu transportem samochodowym w specjalnie zabezpieczonych hermetycznych naczepach. Naczepa po wjeździe do Ciepłowni jest ważona na wadze samochodowej. W przypadku dostawy kontenerami, bezpośrednio po zważeniu kontenery odstawiane są na stanowisko rozładowcze.

Parametry spalanej biomasy:

Rodzaj biomasy: pył drzewny, zmielony pelet, makuchy, otręby, wióry, itp.,

Pył oraz drobne odpady biomasy po zmieleniu - spalane w palniku,

Wartość opałowa (średnia) - 15,0 MJ/kg,

Zawartość wilgoci przed zmieleniem - $\leq 15,0\%$,

Udział siarki w biomasie - $\leq 0,15\%$,

Udział wagowy biomasy przy współspalaniu dla kotła Humboldt - 40,0%,

Udział wagowy biomasy przy współspalaniu dla kotła OR-32N - 35,0%,

Zużycie biomasy $\leq 1800,0$ kg/h.

Ze względu na ewentualne zapylenie przy rozładunku biomasy rozładunek odbywa się w hali wyposażonej w odpowiednią instalację wyciągową.

Rozładunek jest dokonywany w tylnej części hali do kosza zasypowego wyposażonego w transporter ślimakowy.

Z kosza zasypowego biomasa jest kierowana transportem taśmowym krytym poprzez zbiornik sterujący do młyna. W ścianach zbiornika zamontowane zostały czujniki poziomu materiału, które sterują pracą transportera ślimakowego.

Ilość podawanej biomasy do mielenia jest kontrolowana poprzez zmianę prędkości obrotowej przenośnika ślimakowego, za pomocą falownika. Zastosowany regulator PID obserwujący obciążenie silnika głównego młyna dąży do pracy młyna z wymaganym obciążeniem. Zmielona biomasa jest transportowana pneumatycznie poprzez filtr nasilosowy do zbiornika buforowego 04-2 o objętości 200 m³. Instalacja transportowa wyposażona jest w system wykrywania i gaszenia iskiei firmy GreCon.

Zbiornik buforowy zgodnie z wymaganiami dyrektywy ATEX wyposażony jest w komplet atestowanych membran dekompresyjnych oraz suchy pion gaśniczy z tryskaczami.

W dolnej, stożkowej części zbiornika buforowego został zabudowany wygarniacz ślimakowy, z którego biomasa jest kierowana poprzez podajnik celkowy do dwukierunkowego transportera ślimakowego.

Transporter ślimakowy podczas normalnej pracy podaje biomasę do układu dozowania biomasy, a w sytuacjach awaryjnych podaje biomasę do kontenera.

Układ dozowania biomasy składa się z zasobnika o objętości około 1,5 m³ o kształcie odwróconego graniastostupa ściętego o ścianach rozszerzających się do dołu. Na dnie zasobnika znajdują się dwa podajniki wieloślimakowe odwrócone względem siebie o 180°.

Poprzez regulację obrotów podajników wieloślimakowych uzyskuje się możliwość płynnej regulacji ilości dozowanej biomasy. Pomiar poziomu w zasobniku układu dozowania zapewnia pełne zasypanie podajników wieloślimakowych.

Biomasa z układu dozowania poprzez podawacze celkowe kierowana jest do linii transportu pneumatycznego i dalej do poszczególnych palników kotła OR-32N i Humboldt. W rurociągu zasysającym powietrze zlokalizowany jest pomiar prędkości przepływu powietrza w celu wyeliminowania zapychania się linii transportowej.

Wszystkie linie transportu pneumatycznego zostały wyposażone w system wykrywania i gaszenia iskier.

Maksymalna wydajność instalacji umożliwia podanie 1,8 t/h biomasy do palników kotła OR-32N, które zostały zabudowane na ścianach komory paleniskowej kotła i do dwóch palników pyłowych kotła Humboldt znajdujących się na stropie kotła.

W 2 kotłach rusztowych WR-12 oraz w kotle OR-32N spalana jest biomasa w formie zrębek, peletu lub trocin, itp.

Rozładunek dostarczanej biomasy (zrębki, pelet, trociny, itp.) odbywa się w hali biomasy. Następnie za pomocą przenośnika biomasa kierowana jest na przenośnik nawęglania i dalej ciągiem nawęglania wraz z węglem kierowana jest do zbiorników przy kotłowych. Węgiel z biomasą mieszany jest podczas transportu na przesypach galerii nawęglania. W takiej formie odbywa się współspalanie węgla kamiennego z biomasą na pokładzie rusztowym kotła. Istnieje możliwość spalania samej biomasy na rusztach kotłów bez udziału węgla kamiennego.

Parametry spalanej biomasy w postaci zrębki, trocin:

Rodzaj biomasy: ścinki, zrębki, trociny itp.,

Wartość opałowa (średnia) - 11,0 MJ/kg,

Zawartość wilgoci przed zmieleniem - 20-50%,

Udział siarki w biomasie - ≤0,15%,

Udział wagowy biomasy przy współspalaniu – 40,0%,

Udział wagowy biomasy maksymalny – 100 % (tj. bez udziału węgla)

Zużycie biomasy ≤5680,0 kg/h.

4) zmienić brzmienie podpunktu 2.3.5.:

zamiast:

2.3.5. Gospodarka ściekowa

Zgodnie z umową o usługach świadczonych przez KWK „Knurów-Szczygłowice” Ruch Knurów na rzecz Przedsiębiorstwa Energetycznego „MEGAWAT” Sp. z o.o. Elektrociepłownia „Knurów” ma prawo odprowadzać ścieki do urządzeń kanalizacyjnych KWK „Knurów-Szczygłowice” Ruch Knurów:

ścieki bytowo gospodarcze w ilości 16 m³/d; 0,66 m³/h,

ścieki przemysłowe w ilości 60 m³/d; 2,5 m³/h,

ścieki opadowe w ilości 31,2 m³/d; 1,3 m³/h.

W/w ścieki są odprowadzane do kanalizacji ogólnospławnej JSW S.A. KWK „Knurów-Szczygłowice” Ruch Knurów.

Maksymalne parametry ścieków jakie będą odprowadzone do kanalizacji:

- Temperatura – 35 °C,
- Odczyn pH – 6,5-9,5,
- Chlorki – 1 000 mg Cl/l,
- Siarczyny – 500 mg SO₄/l,
- Cynk – 5 mg Zn/l,
- Ołów – 1 mg Pb/l,
- Nikiel – 1 mg Ni/l,
- Kadm – 1 mg Co/l,
- Kobalt – 1 mg Co/l,
- Miedź – 1 mg Cu/l,
- Chrom ogólny – 1 mg Cr/l,
- Rtęć – 0,06 mg Hg/l

zmienia się na:

2.3.5. Gospodarka ściekowa

Zgodnie z umową o usługach świadczonych przez KWK „Knurów-Szczygłowice” Ruch Knurów na rzecz Przedsiębiorstwa Energetycznego „MEGAWAT” Sp. z o.o. Elektrociepłownia „Knurów” ma prawo odprowadzać ścieki do urządzeń kanalizacyjnych KWK „Knurów-Szczygłowice” Ruch Knurów:

ścieki bytowo gospodarcze w ilości 16 m³/d; 0,66 m³/h,

ścieki przemysłowe w ilości 60 m³/d; 2,5 m³/h,

wody opadowe i roztopowe w ilości 31,2 m³/d; 1,3 m³/h.

W/w ścieki oraz wody opadowe i roztopowe są odprowadzane do kanalizacji ogólnospławnej JSW S.A. KWK „Knurów-Szczygłowice” Ruch Knurów.

Maksymalne parametry ścieków jakie będą odprowadzone do kanalizacji:

- Temperatura – 35 °C,
- Odczyn pH – 6,5-9,5,
- Chlorki – 1 000 mg Cl/l,
- Siarczyny – 500 mg SO₄/l,
- Cynk – 5 mg Zn/l,
- Ołów – 1 mg Pb/l,
- Nikiel – 1 mg Ni/l,
- Kadm – 1 mg Co/l,
- Kobalt – 1 mg Co/l,
- Miedź – 1 mg Cu/l,
- Chrom ogólny – 1 mg Cr/l,
- Rtęć – 0,06 mg Hg/l

5) zmienić brzmienie punktu 4.1.:

zamiast:

4.1. Stosowane paliwo.

W Ciepłowni „Knurów” stosuje się węgiel kamienny jako paliwo podstawowe dla wszystkich kotłów. Jako paliwo dodatkowe stosuje się również biomasę. Udział energii

chemicznej z węgla wynosi do: 60% z węgla, 40% z biomasy dla kotła Humboldt oraz do 65% z węgla, 35% z biomasy dla kotłów OR-32N oraz WR-12.

Biomasa zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860), jako paliwo jest dopuszczona do odzysku. Dla kotła Humboldt jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki.

zmienia się na:

4.1. Stosowane paliwo.

W Ciepłowni „Knurów” stosuje się węgiel kamienny jako paliwo podstawowe dla wszystkich kotłów. Jako paliwo dodatkowe/zamienne stosuje się również biomasę gdzie kotły mogą być opalane w 100% biomasą bądź też może być prowadzone współspalanie gdzie maksymalny udział masowy z węgla/biomasy wynosi do 60% i 40% z biomasy dla wszystkich kotłów, które zapewniają osiągnięcie optymalnych sprawności kotłów.

Biomasa zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020, poz. 1860), jako paliwo jest dopuszczona do odzysku. Dla kotła Humboldt jako paliwo rozpałkowe stosowany jest olej opałowy lekki.

II. W punkcie III. dotyczącym warunków wprowadzania do środowiska substancji i energii wprowadza się następujące zmiany:

1) zmienić brzmienie podpunktu 1.1.2.2.b.:

zamiast:

b) parametry biomasy:

– w postaci pyłu:

Parametr	Wartość
Wartość opałowa	ok. 15 MJ/kg
Zawartość siarki	<0,15%
Zawartość wilgoci	< 15 %

– w postaci zrębek, trocin:

Parametr	Wartość
Wartość opałowa	ok. 11 MJ/kg
Zawartość siarki	<0,15%
Zawartość wilgoci	20-50 %

zmienia się na:

b) parametry spalanej biomasy:

Wartość opałowa	od 7 do 20 MJ/kg
Zawartość siarki	<0,15%
Zawartość wilgoci	5-50%

- 2) zmienić brzmienie podpunktu 1.2.2. dotyczącego instalacji powiązanych technologicznie z instalacją spalania paliw w następujący sposób:

zamiast:

1.2.2.1. Dopuszczalne wielkości emisji z dwóch zbiorników popiołu

pył ogółem 0,0005 kg/h

zmienia się na:

1.2.2.1. Dopuszczalne wielkości emisji z:

- a) dwóch zbiorników popiołu
pył ogółem = pył PM10 = pył PM2,5 0,0005 kg/h
- b) zbiornika na biomasę
pył ogółem = pył PM10 = pył PM2,5 0,01125 kg/h
- c) zbiornika na sorbent
pył ogółem = pył PM10 = pył PM2,5 0,0015kg/h

zamiast:

1.2.2.2. Dopuszczalna emisja roczna dla emitora instalacji odpopielania

pył ogółem 0,005 Mg/a

zmienia się na:

1.2.2.2. Dopuszczalna emisja roczna dla:

- a) dwóch zbiorników popiołu
pył ogółem = pył PM10 = pył PM2,5 0,005 Mg/a
- b) zbiornika na biomasę
pył ogółem = pył PM10 = pył PM2,5 0,00411 Mg/a
- c) zbiornika na sorbent
pył ogółem = pył PM10 = pył PM2,5 0,0005 Mg/a

- 3) zmienić brzmienie tabeli podpunktu 2.1.1.:

zamiast:

2.1.1. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu – przewidywane ilości wytworzonych odpadów	Kod odpadu	Wielkość emisji [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 100104)	100101 100102	12000

Lp.	Rodzaj odpadu – przewidywane ilości wytworzonych odpadów	Kod odpadu	Wielkość emisji [Mg/rok]
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	150203	15
3.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 161105	161106	250
4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	170107	300
5.	Miedź, brąz, mosiądz	170401	25
6.	Aluminium	170402	15
7.	Żelazo i stal	170405	250
8.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	200301	40
9.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	190905	10 500 l
10.	Tworzywa sztuczne i guma (worki filtracyjne z instalacji odpylania)	191204	37
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 160209 do 160213 – komputery, drukarki, aparatura kontrolno – pomiarowa	160214	30
12.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 160603), baterie alkaliczne z urządzeń elektrycznych	160604	1
13.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji – płyty CD oraz DVD	168001	0,5
14.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	16
15.	Kable inne niż wymienione w 170410	170411	70
16.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 170611 i 170603	170604	170
Odpady niebezpieczne			
17.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130205	5
18.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208	5
19.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130307	5
20.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110	1
21.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	150202	11
22.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	160213	45
23.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601	4

Lp.	Rodzaj odpadu – przewidywane ilości wytworzonych odpadów	Kod odpadu	Wielkość emisji [Mg/rok]
24.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (zużyte cartridge z drukarek)	160215	7

zmienia się na:

2.1.1. Odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne

Lp.	Rodzaj odpadu – przewidywane ilości wytworzonych odpadów	Kod odpadu	Wielkość emisji [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	100180	12000
2.	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	100105	3000
3.	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	100119	3000
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150203	15
5.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	161106	250
6.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	170107	300
7.	Miedź, brąz, mosiądz	170401	25
8.	Aluminium	170402	15
9.	Żelazo i stal	170405	250
10.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	200301	40
11.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	190905	10 500 l
12.	Tworzywa sztuczne i guma (worki filtracyjne z instalacji odpylania)	191204	37
13.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 – komputery, drukarki, aparatura kontrolno – pomiarowa	160214	30
14.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03), baterie alkaliczne z urządzeń elektrycznych	160604	1
15.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji – płyty CD oraz DVD	168001	0,5
16.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	16
17.	Kable inne niż wymienione w 170410	170411	70

Lp.	Rodzaj odpadu – przewidywane ilości wytworzonych odpadów	Kod odpadu	Wielkość emisji [Mg/rok]
18.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 11 i 17 06 03	170604	170
Odpady niebezpieczne			
19.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130205	5
20.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208	5
21.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130307	5
22.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110	1
23.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	150202	11
24.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	160213	45
25.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601	4
26.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń (zużyte cartridge z drukarek)	160215	7

4) zmienić brzmienie tabeli podpunktu 2.2.:

zamiast:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	100101 100102	Żużel odbierany z kotłów poprzez odzūżlacze mokre transportowany przenośnikami taśmowymi do zbiornika o pojemności 100 ton. Ze zbiornika odbierany przez zewnętrzną firmę zgodnie z podpisaną umową. Popiół wyłapywany jest w czterech filtrach workowych i transportowany za pomocą przenośników do zbiornika o pojemności po 60 m ³ . Popiół ze zbiorników jest odbierany przez zewnętrzną firmę zgodnie z podpisaną umową. Miejsce magazynowania tego typu odpadów przedstawiono na rysunku nr 2. Odpad jest poddawany procesowi odzysku R14

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
2.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202	150203	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202. Odpady są gromadzone razem z odpadami komunalnymi i odbierane są na podstawie zleceń uprawnionym firmom. Odpad jest poddawany procesowi unieszkodliwiania D1.
3.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	161106	Odpad powstający okresowo tylko podczas przeprowadzanych remontów jest gromadzony w specjalnie do tego podstawionych kontenerach lub bezpośrednio ładowany na samochody i na bieżąco wywożony przez uprawnione przedsiębiorstwa wykonujące remonty na podstawie zawartych umów. Odpad poddawany jest procesowi odzysku. R14
4.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 170106	170107	
5.	Żelazo i stal	170405	Złom jest odbierany na podstawie umowy przez wybraną w przetargu firmę. Odbiorca zapewnia transport. Złom gromadzony jest w specjalnych kontenerach dostarczanych przez odbiorcę odpadów. Odpad poddawany jest procesowi odzysku. R4
6.	Miedź, brąz, mosiądz	170401	
7.	Aluminium	170402	
8.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	190905	W/w odpady odbierane są transportem firmy, która jest jednocześnie dostawcą żywic jonowymiennych. Ze względu, iż w/w odpady są odpadami niebezpiecznymi nie są gromadzone na terenie Zakładu, lecz bezpośrednio odbierane przez firmę. Na stacji DEMI magazynowana jest minimalna ilość masy jonowymiennej do zachowania prawidłowej eksploatacji stacji. Odpad jest poddawany procesowi odzysku R14
9.	Tworzywa sztuczne i guma (worki filtracyjne z instalacji odpylania i itp.)	191204	Odpad powstający okresowo tylko podczas przeprowadzanych remontów jest gromadzony w specjalnie do tego podstawionych kontenerach lub bezpośrednio ładowany na samochody i na bieżąco wywożony przez uprawnione przedsiębiorstwa wykonujące remonty na podstawie zawartych umów
10.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03), (Baterie alkaliczne z urządzenia elektrycznych)	160604	Odpady baterii alkalicznych z eksploatacji urządzeń zasilanych bateriami. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
11.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji, (Płyty CD oraz DVD)	168001	Odpady eksploatacyjne magnetycznych nośników informacji. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy
12.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (Komputery, drukarki, aparatura kontrolno pomiarowa)	160214	Odpady z eksploatacji urządzeń biurowych i rejestrowo – pomiarowych. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.
13.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy
14.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	170411	Odpady z kabli elektrycznych przy eksploatacji i remoncie urządzeń elektrycznych. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy
15.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	170604	Odpad powstający okresowo tylko podczas przeprowadzanych remontów jest gromadzony w specjalnie do tego podstawionych kontenerach lub bezpośrednio ładowany na samochody i na bieżąco wywożony przez uprawnione przedsiębiorstwa wykonujące remonty na podstawie zawartych umów
Odpady niebezpieczne			
16.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130205	Postępowanie z tymi odpadami jest zgodne z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2004 nr 192 poz. 1968). Przepracowane oleje gromadzone są w olejowni budynku hali maszyn. Zbiera się do szczelnych stalowych beczek o pojemności 200 l, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcie. Na pojemnikach umieszczony jest napis „OLEJ ODPADOWY” oraz informacja o kodzie odpadu wynikająca z rozporządzenia. Odpad jest magazynowany w olejowni ze szczelną posadzką, zabezpieczającą przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi. Magazyn wyposażony jest w środki adsorpcyjne do zbierania wycieków tych odpadów. Dostęp do magazynu mają wyłącznie osoby upoważnione. Po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości odpad jest odbierany przez firmy posiadające odpowiednie zezwolenia. Odpad poddawany procesowi odzysku R9.
17.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	130208	
18.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130307	

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
19.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110	Odpady w postaci zużytych opakowań (tworzywa sztuczne i szkło) gromadzone są w laboratorium w zamkniętym, wentylowanym pomieszczeniu (brak dostępu osób niepowołanych), a następnie przekazywany jest do utylizacji dostawcom środków chemicznych. Odpad poddawany procesowi odzysku R14
20.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	150202	Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w olejowni i odbierane przez specjalistyczne firmy. Odpad jest poddawany procesowi unieszkodliwiania D5 lub D10.
21.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 160209 do 160212	160213	Zużyte lampy gromadzone są w budynku hali maszyn oryginalnym specjalistycznym kontenerze typu KS zabezpieczającym świetlówki przed uszkodzeniem i emisją rtęci do otoczenia. Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne są gromadzone w specjalnym pojemniku. Po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości odpad jest odbierany przez firmy posiadające odpowiednie zezwolenia. Odpady są poddawane procesowi odzysku R14
22.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601	Odpady odbierane są bezpośrednio z miejsca zabudowy. Odbiorca zapewnia transport. Odpad jest poddawany procesowi odzysku R14
23.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń, (Zużyte cartridge z drukarek).	160215	Odpady zużytych tonerów drukarek. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy

zmienia się na:

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	100180	Żużel odbierany z kotłów poprzez odźwiżnice mokre transportowany przenośnikami taśmowymi do zbiornika o pojemności 100 ton. Ze zbiornika żużel odbierany przez zewnętrzną firmę zgodnie z podpisaną umową. Popiół wyłapywany jest w czterech filtrach workowych i transportowany za pomocą przenośników do odźwiżnicy kotłów gdzie następnie jako mieszanina żużłowo popiołowa jest odbierana przez zewnętrzną firmę zgodnie z podpisaną umową. Miejsce magazynowania tego typu odpadów przedstawiono na rysunku nr 2. Odpad jest poddawany procesowi odzysku R14

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
2.	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	100105	Popiół wyłapywany jest w trzech filtrach workowych i transportowany za pomocą przenośników do zbiorników o pojemności po 60 m ³ . Popiół ze zbiorników jest odbierany przez firmę zewnętrzną zgodnie z podpisaną umową. Miejsce magazynowania tego typu odpadów przedstawiono na rysunku nr 2. Odpad jest przekazywany zewnętrznej firmie, która będzie posiadała zezwolenia na przetwarzanie odpadów.
3.	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	100119	Popiół wyłapywany jest w trzech filtrach workowych i transportowany za pomocą przenośników do zbiornika o pojemności po 60 m ³ . Popiół ze zbiorników jest odbierany przez firmę zewnętrzną zgodnie z podpisaną umową. Miejsce magazynowania tego typu odpadów przedstawiono na rysunku nr 2. Odpad jest przekazywany zewnętrznej firmie, która będzie posiadała zezwolenia na przetwarzanie odpadów.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	150203	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 150202. Odpady są gromadzone razem z odpadami komunalnymi i odbierane są na podstawie zleceń uprawnionym firmom. Odpad jest poddawany procesowi unieszkodliwiania D1.
5.	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów nie metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	161106	Odpad powstający okresowo tylko podczas przeprowadzanych remontów jest gromadzony w specjalnie do tego podstawionych kontenerach lub bezpośrednio ładowany na samochody i na bieżąco wywożony przez uprawnione przedsiębiorstwa wykonujące remonty na podstawie zawartych umów. Odpad poddawany jest procesowi odzysku R14.
6.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	170107	
7.	Żelazo i stal	170405	Złom jest odbierany na podstawie umowy przez wybraną w przetargu firmę. Odbiorca zapewnia transport. Złom gromadzony jest w specjalnych kontenerach dostarczanych przez odbiorcę odpadów. Odpad poddawany jest procesowi odzysku R4.
8.	Miedź, brąz, mosiądz	170401	
9.	Aluminium	170402	

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
10.	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	190905	W/w odpady odbierane są transportem firmy, która jest jednocześnie dostawcą żywic jonowymiennych. Ze względu, iż w/w odpady są odpadami niebezpiecznymi nie są gromadzone na terenie Zakładu, lecz bezpośrednio odbierane przez firmę. Na stacji DEMI magazynowana jest minimalna ilość masy jonowymiennej do zachowania prawidłowej eksploatacji stacji. Odpad jest poddawany procesowi odzysku R14.
11.	Tworzywa sztuczne i guma (worki filtracyjne z instalacji odpylania i itp.)	191204	Odpad powstający okresowo tylko podczas przeprowadzanych remontów jest gromadzony w specjalnie do tego podstawionych kontenerach lub bezpośrednio ładowany na samochody i na bieżąco wywożony przez uprawnione przedsiębiorstwa wykonujące remonty na podstawie zawartych umów.
12.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03), (Baterie alkaliczne z urządzenia elektrycznych)	160604	Odpady baterii alkalicznych z eksploatacji urządzeń zasilanych bateriami. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.
13.	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji, (Płyty CD oraz DVD)	168001	Odpady eksploatacyjne magnetycznych nośników informacji. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.
14.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 (Komputery, drukarki, aparatura kontrolno pomiarowa)	160214	Odpady z eksploatacji urządzeń biurowych i rejestrowo – pomiarowych. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.
15.	Opakowania z tworzyw sztucznych	150102	Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.
16.	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	170411	Odpady z kabli elektrycznych przy eksploatacji i remoncie urządzeń elektrycznych. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.
17.	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	170604	Odpad powstający okresowo tylko podczas przeprowadzanych remontów jest gromadzony w specjalnie do tego podstawionych kontenerach lub bezpośrednio ładowany na samochody i na bieżąco wywożony przez uprawnione przedsiębiorstwa wykonujące remonty na podstawie zawartych umów.
Odpady niebezpieczne			

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
18.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130205	Postępowanie z tymi odpadami jest zgodne z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 4 sierpnia 2004 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. 2004 nr 192 poz. 1968). Przepracowane oleje gromadzone są w olejowni budynku hali maszyn. Zbiera się do szczelnych stalowych beczek o pojemności 200 l, odpornych na działanie olejów odpadowych, wyposażonych w szczelne zamknięcie. Na pojemnikach umieszczony jest napis „OLEJ ODPADOWY” oraz informacja o kodzie odpadu wynikająca z rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, poz. 1206). Odpad jest magazynowany w olejowni ze szczelną posadzką, zabezpieczającą przed zanieczyszczeniem gruntu i opadami atmosferycznymi. Magazyn wyposażony jest w środki adsorpcyjne do zbierania wycieków tych odpadów. Dostęp do magazynu mają wyłącznie osoby upoważnione. Po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości odpad jest odbierany przez firmy posiadające odpowiednie zezwolenia. Odpad poddawany procesowi odzysku R9.
19.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowne	130208	
20.	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	130307	
21.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	150110	Odpady w postaci zużytych opakowań (tworzywa sztuczne i szkło) gromadzone są w laboratorium w zamkniętym, wentylowanym pomieszczeniu (brak dostępu osób niepowołanych), a następnie przekazywany jest do utylizacji dostawcom środków chemicznych. Odpad poddawany procesowi odzysku R14.
22.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	150202	Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w olejowni i odbierane przez specjalistyczne firmy. Odpad jest poddawany procesowi unieszkodliwiania D5 lub D10.
23.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	160213	Zużyte lampy gromadzone są w budynku hali maszyn oryginalnym specjalistycznym kontenerze typu KS zabezpieczającym świetlówki przed uszkodzeniem i emisją rtęci do otoczenia. Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne są gromadzone w specjalnym pojemniku. Po zmagazynowaniu odpowiedniej ilości odpad jest odbierany przez firmy posiadające odpowiednie zezwolenia. Odpady są poddawane procesowi odzysku R14.
24.	Baterie i akumulatory ołowiowe	160601	Odpady odbierane są bezpośrednio z miejsca zabudowy. Odbiorca zapewnia transport. Odpad jest poddawany procesowi odzysku R14.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Sposoby gospodarowania odpadami
25.	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń, (Zużyte cartridge z drukarek).	160215	Odpady zużytych tonerów drukarek. Odpady są gromadzone w wydzielonym pojemniku w wydzielonym pomieszczeniu i odbierany przez specjalistyczne firmy.

III. Pozostałe warunki decyzji z dnia 12 czerwca 2007 roku zn: WR.7644-3/06_(3) z późniejszymi zmianami pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Energetyczne „MEGAWAT” Sp. z o.o., wystąpiło z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw Zakładu Z-2 „Knurów” w Knurowie przy ul. Kopalnianej, udzielonego decyzją Starosty Gliwickiego z 12 czerwca 2007 roku zn: WR.7644-3/06_(3) z późn. zm.

Wniosek został uzupełniony 19.08.2024 r.

Decyzja Starosty Gliwickiego z dnia 12 czerwca 2007 roku zn: WR.7644-3/06_(3) została zmieniona decyzjami:

- zn. WOŚ.7644-00001/08 z dnia 15.09.2008 r.,
- zn.WOŚ.6222.3.2011 z dnia 30.11.2011 r.,
- zn.WOŚ.6222.00007.2014 z dnia 01.12.2014 r.,
- zn. WOŚ.6222.00007.2015 z dnia 23.11.2015r.,
- zn. WOŚ.6222.00006.2018 z dnia 20.08.2018 r. (sprostowana postanowieniem WOŚ.6222.00006.2018 Gliwice z dnia 14.06.2023 r.)
- zn. WOŚ.6222.00006.2019 z dnia 10.04.2020 r.,
- zn. WOŚ.6222.00005.2021 z dnia 28.07.2021 r.,
- zn. WOŚ.6222.00006.2022 z dnia 22.11.2022 r. (sprostowana postanowieniem WOŚ.6222.00006.2022 Gliwice z dnia 14.06.2023 r.).

Dokonano analizy proponowanych zmian w przedmiotowym pozwoleniu.

Wniosek o zmianę obowiązującego pozwolenia podyktowany jest wprowadzeniem w zakładzie następujących zmian:

- rozszerzeniem możliwości zastosowania biomasy jako paliwa we wszystkich kotłach w 100%,
- budowy instalacji odsiarczania spalin dla kotłów WR-12 nr 1,2 i kotła OR-32N wraz nowym filtrem workowym,
- korekcie informacji zamieszczonych w punkcie pozwolenia dotyczącym gospodarki ściekowej w związku z wprowadzonymi ustawą z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne zmianami definicji ścieków oraz wód opadowych i roztopowych.

Planowane zmiany sposobu funkcjonowania instalacji spalania paliw Zakładu Z-2 „Knurów” w Knurowie mają charakter nieistotnej zmiany.

Dokonano analizy przedłożonego wniosku pod kątem konieczności przeprowadzenia postępowania z udziałem społeczeństwa zgodnie z przepisami ustawy o udostępnianiu

informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Na podstawie art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska organ administracji zapewnia możliwość udziału społeczeństwa, na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, w postępowaniu, którego przedmiotem jest wydanie decyzji dotyczącej istotnej zmiany instalacji.

Zgodnie z art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska ilekroć w ustawie jest mowa o: istotnej zmianie instalacji - rozumie się przez to taką zmianę sposobu funkcjonowania instalacji lub jej rozbudowę, która może powodować znaczące zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko.

W art. 214. ust. 3 Prawa ochrony środowiska mowa, że zmianę w instalacji uważa się za istotną w szczególności, gdy zwiększana skala działalności wynikająca z tej zmiany, sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację, o której mowa w przepisach wydanych na podstawie art. 201 ust. 2.

Analiza załączonej dokumentacji wskazuje, że wprowadzone zmiany nie spowodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. Po uwzględnieniu zmian opisanych we wniosku, Zakład nie powoduje przekraczania standardów jakości środowiska. Tym, samym postępowanie było prowadzone bez udziału społeczeństwa.

Pismem z dnia 30 września 2024 r. zawiadomiono strony o prowadzonym postępowaniu w przedmiotowej sprawie.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska przedstawiono zapisy wniosku Ministrowi Klimatu i Środowiska.

W dniu 15 października 2024 r. przeprowadzono na terenie zakładu oględziny. Celem oględzin było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku ze stanem faktycznym. Podczas oględzin nie stwierdzono rozbieżności pomiędzy złożoną dokumentacją a stanem rzeczywistym. Ponadto Spółka wniosła do protokołu, że w związku z wprowadzonymi ustawą Prawo wodne zmianami definicji ścieków oraz wód opadowych lub roztopowych proponuje się w posiadanej decyzji pozwolenia zintegrowanego wprowadzić zmiany w tym zakresie poprzez zmianę określenia „ścieki opadowe” na „wody opadowe i roztopowe”.

Pismem z dnia 12 listopada 2024 roku strona postępowania została poinformowana, że zebrano dowody i materiały, aby wydać rozstrzygnięcie w przedmiotowej sprawie. Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego, organy administracji publicznej obowiązane są zapewnić stronom czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwić im wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań.

W przewidywanym terminie strona nie skontaktowała się z tut. Urzędem w w/w celu. Nie wniosła również dodatkowych uwag.

W art. 192 Prawa ochrony środowiska mowa, że przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

Na podstawie art. 214 ust. 5 Prawa ochrony środowiska decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony; przepis art. 154 § 2

stosuje się odpowiednio. W omawianym przypadku stroną w prowadzonym postępowaniu jest tylko wnioskodawca.

Biorąc powyższe pod uwagę, po przeprowadzeniu postępowania należało orzec jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronom odwołanie w trybie art. 127 § 1 Kpa do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Starosty Gliwickiego w terminie 14 dni licząc od dnia otrzymania niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 127a Kodeksu postępowania administracyjnego przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Na podstawie art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

z up. Starosty
inż. Hanna Erfurt

p.o. **NACZELNIK**
Wydział Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości: 1005,50 zł naliczono zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie (tekst jedn. Dz. U. 2023 poz. 2111 z późn. zm.) "Wykaz przedmiotów opłaty skarbowej, stawki tej opłaty oraz zwolnienia" część III pkt 46 ppkt 1.
Kwotę 1005,50 zł uiszczono w dniu 02.08.2024 r. przelewem na rachunek bankowy.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Energetyczne MEGAWAT Sp. z o.o.
ul. Bojkowska 37, Budynek nr 4, 44-100 Gliwice

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska - ePUAP /mos/SkrytkaESP
2. Prezydent Miasta Knurów - ePUAP /969-15-97-553/skrytka
3. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego - ePUAP - /UMWSL/skrytka
4. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach - ePUAP - /WIOSKatowice/skrytka
5. WOŚ - a/a

Wobec niewniesienia odwołania
decyzja niniejsza stała się ostateczna

dnia 18.12.2024r.

p.o. **NACZELNIK**
Wydział Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
inż. Hanna Erfurt

potwierdzenie odbioru
03.12.2024 r. *Gawth*